

MES 系统用户手册

山东山大华天软件有限公司

目录

1	阅读指南.....	9
1.1	系统功能及特性.....	9
1.2	编写目的.....	9
1.3	阅读对象.....	9
1.4	手册构成.....	9
1.5	编写约定.....	9
1.6	术语解释.....	9
1.7	参考资料.....	9
2	系统运行环境及安装配置.....	10
2.1	系统的运行环境.....	10
2.1.1	硬件环境要求说明.....	10
2.1.2	软件环境要求说明.....	10
2.1.3	硬件部署.....	10
2.1.4	其它环境要求说明.....	10
2.2	系统安装及配置.....	11
2.2.1	软件安装前置条件.....	11
2.2.1.1	数据库安装.....	11
2.2.1.2	更新服务安装.....	11
2.2.2	系统配置.....	11
2.2.2.1	服务端程序安装.....	11

2.2.2.2	客户端程序安装.....	11
3	系统操作说明.....	12
3.1	生产计划基础数据.....	12
3.1.1	车系基础档案.....	12
	功能概述.....	12
	界面设计.....	12
	操作说明.....	12
3.1.2	车型基础档案管理.....	14
	功能概述.....	14
	界面设计.....	14
	操作说明.....	14
3.1.3	颜色基础档案管理.....	14
	功能概述.....	14
	界面设计.....	15
	操作说明.....	15
3.1.4	内饰基础档案.....	15
	功能概述.....	15
	界面设计.....	16
	操作说明.....	16
3.1.5	车型优先级.....	16
	功能概述.....	16
	界面设计.....	17

操作说明.....	17
3.1.6 车身颜色优先级.....	17
功能概述.....	17
界面设计.....	18
操作说明.....	18
3.1.7 优先排产颜色维护.....	18
功能概述.....	18
界面设计.....	19
操作说明.....	19
3.1.8 车间档案.....	19
功能概述.....	19
界面设计.....	20
操作说明.....	20
3.1.9 生产节拍.....	20
功能概述.....	20
界面设计.....	21
操作说明.....	21
3.1.10 车间生产班次.....	21
功能概述.....	21
界面设计.....	22
操作说明.....	22
3.1.11 车间生产线维护.....	22

功能概述.....	22
界面设计.....	23
操作说明.....	23
3.1.12 车间班组维护.....	23
功能概述.....	23
界面设计.....	24
操作说明.....	24
3.1.13 产品档案维护.....	24
功能概述.....	24
界面设计.....	25
操作说明.....	25
3.2 生产计划操作流程.....	26
3.2.1 焊涂总生产计划业务流程.....	26
3.2.1.1 业务流程图.....	26
3.2.1.2 业务流程说明.....	26
3.2.1.3 订单需求管理.....	27
3.2.1.4 订单排产管理.....	31
3.2.1.5 订单执行管理.....	36
3.2.2 冲压生产计划业务流程.....	37
3.2.2.1 业务流程图.....	37
3.2.2.2 业务流程说明.....	37
3.2.2.3 冲压计划管理.....	38

4	基础数据管理	44
4.1	仓库基础数据管理	44
4.1.1	仓库档案维护	44
4.1.2	存储区域类型维护	44
4.1.3	存储区域维护	45
4.1.4	货架档案维护	46
4.1.5	仓位档案维护	46
4.1.6	物料基础档案维护	47
4.1.7	仓库物料档案维护	48
4.1.8	计量单位档案维护	49
4.2	物料拉动基础数据	50
4.2.1	工作时间设置	50
4.2.2	打印机设置	51
4.2.3	涂装库区设置	52
4.2.4	工位档案维护	52
4.2.5	工位器具配送时间	53
4.2.6	配送方式维护	54
4.2.7	配送路线	55
4.2.8	工位配送路线关系维护	56
4.2.9	器具分组码维护	56
4.2.10	器具类型维护	57
4.2.11	器具基础信息档案	58

4.2.12	器具与零件对应关系维护.....	59
5	物料拉动管理.....	61
5.1	物料拉动管理.....	61
5.1.1	离散备料计划.....	61
5.1.2	日要料计划分析.....	62
6	仓储作业.....	64
6.1	预先发货清单（ASN）.....	64
6.1.1	SRM 到货单查询.....	64
6.1.2	手工创建 ASN 档案.....	64
6.2	入库管理.....	66
6.2.1	采购入库.....	66
6.2.2	生产入库.....	67
6.3	出库管理.....	68
6.3.1	配料看板.....	68
6.3.2	其它出库.....	69
6.4	拣配管理.....	72
6.4.1	拣配确认.....	72
6.4.2	接收确认.....	73

1 阅读指南

1.1 系统功能及特性

1.2 编写目的

本手册帮助用户了解系统相关知识，完成系统安装和配置，同时帮助用户进行系统维护和错误处理。

1.3 阅读对象

本手册主要为系统用户使用。系统用户阅读本手册的所有内容，以帮助更好地使用系统。

1.4 手册构成

本手册包括系统运行环境及安装配置，维护和错误处理等，帮助用户熟悉系统功能的使用，并能够处理系统使用过程中的常见错误。

1.5 编写约定

一级标题采用三号粗黑体；

二级标题采用四号粗黑体；

三级及以下标题采用五号粗黑体；

正文采用五号宋体；

1.6 术语解释

组：所谓组，即系统对企业员工的一种组织模式。可以是一个项目组，或企业中的一个部门。

角色：角色是面向功能的用户群——它们模拟技能和（或）职责。一般可在许多组中找到相同的角色。因此，角色对于将权限授予所有具有相同技能和（或）职责的用户而不考虑项目时是非常有用的。角色对应企业中的岗位。如总工、部长、副部长、设计员、校对员、审核员、工艺员、材料定额员等，不同的组织可以包含同一角色。

用户：即系统的使用者，用户可以属于多个组，在一个组中也可以担任不同的角色。

1.7 参考资料

《山大华天软件公司 CMM 文档书写规范》

《产品数据管理信息系统使用说明》

2 系统运行环境及安装配置

2.1 系统的运行环境

2.1.1 硬件环境要求说明

服务器端：处理器 2 * Xeon CPU2.0G 以上、内存 4G 以上、硬盘 1024 GB 以上、千兆网卡、磁盘阵列 Raid5 500G 以上

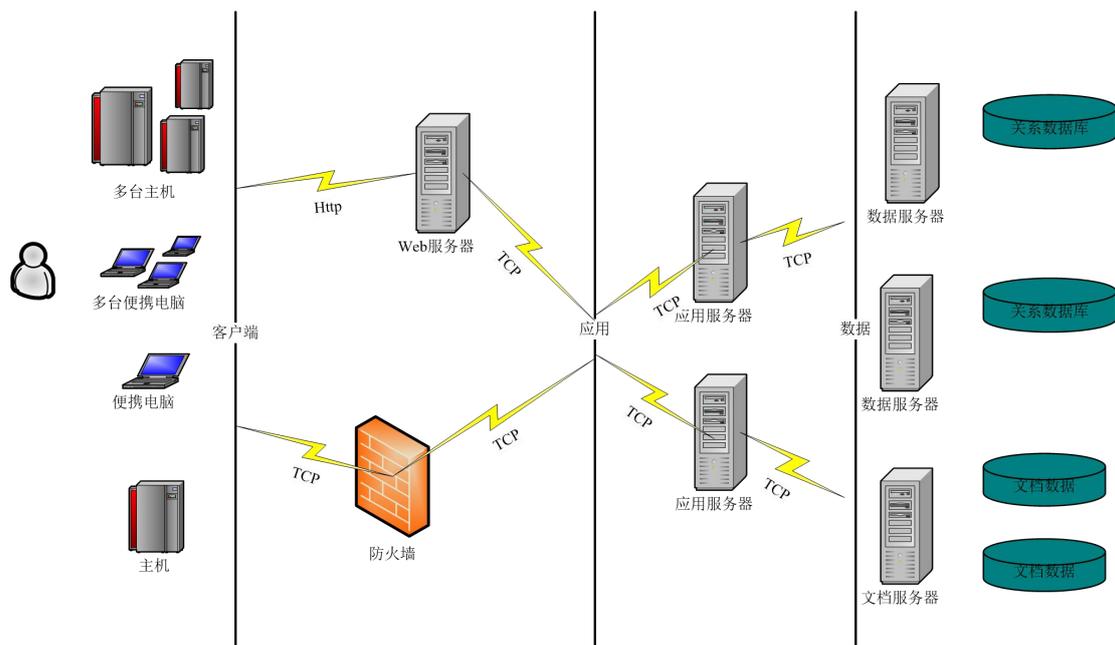
客户端：处理器 P4 2.0G 以上、内存 2G 以上、1024*768 分辨率显示器、20G 以上存储容量硬盘、百兆网卡

2.1.2 软件环境要求说明

服务器端：Windows 2008 Server 操作系统（32 位、64 位）/Windows 2012R2 Server 操作系统（32 位、64 位）、Oracle11G 数据库、IIS6.0 以上

客户端：操作系统 WindowsXP、Vista、Window7，.netframework3.5.1、.netframework4.0、IE6 及以上。

2.1.3 硬件部署



2.1.4 其它环境要求说明

本系统适用于企业内部网，故优良的网络系统是本系统正常运行的基础。

本系统局域网络带宽要求：100M 以上。

2.2 系统安装及配置

2.2.1 软件安装前置条件

2.2.1.1 数据库安装

ORACLE 11g

2.2.1.2 更新服务安装

测试 IIS 运行正常，此程序更新客户端服务需要 IIS 支持

2.2.2 系统配置

2.2.2.1 服务端程序安装

安装部署 Webservice 到服务器 IIS

2.2.2.2 客户端程序安装

运行安装程序，按照操作指示完成安装

3 系统操作说明

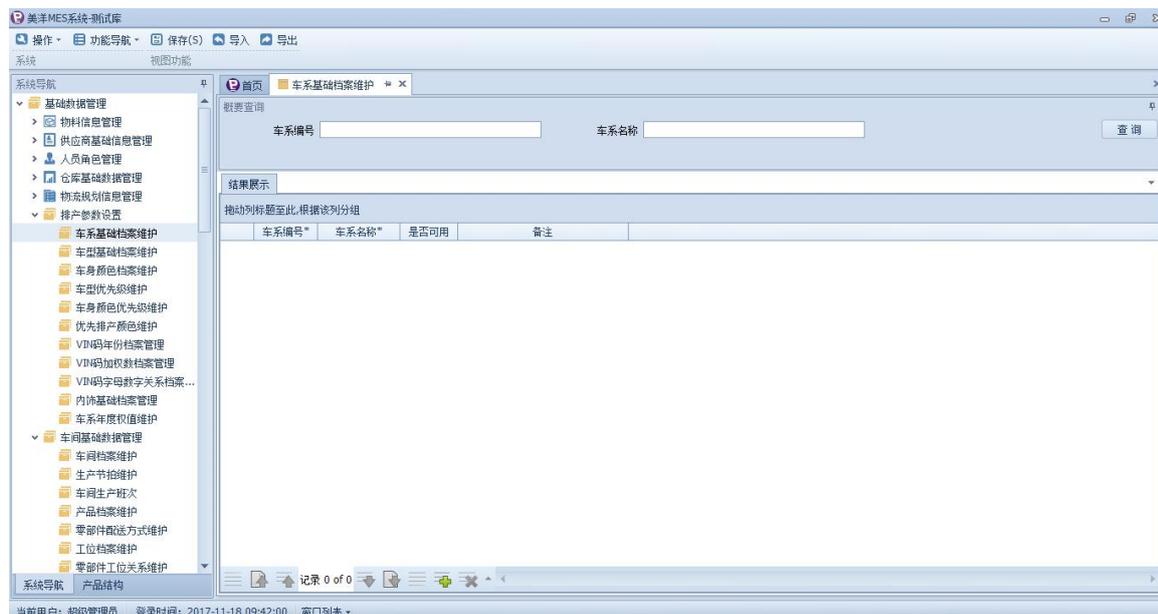
3.1 生产计划基础数据

3.1.1 车系基础档案

功能概述

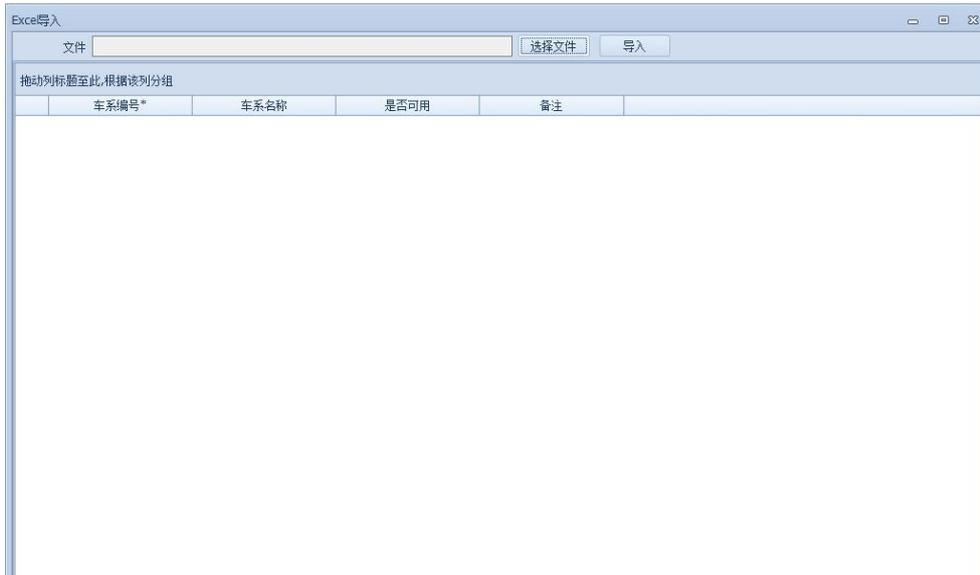
车系基础档案管理功能提供各种车系的启停维护，以及基础的增删改查

界面设计

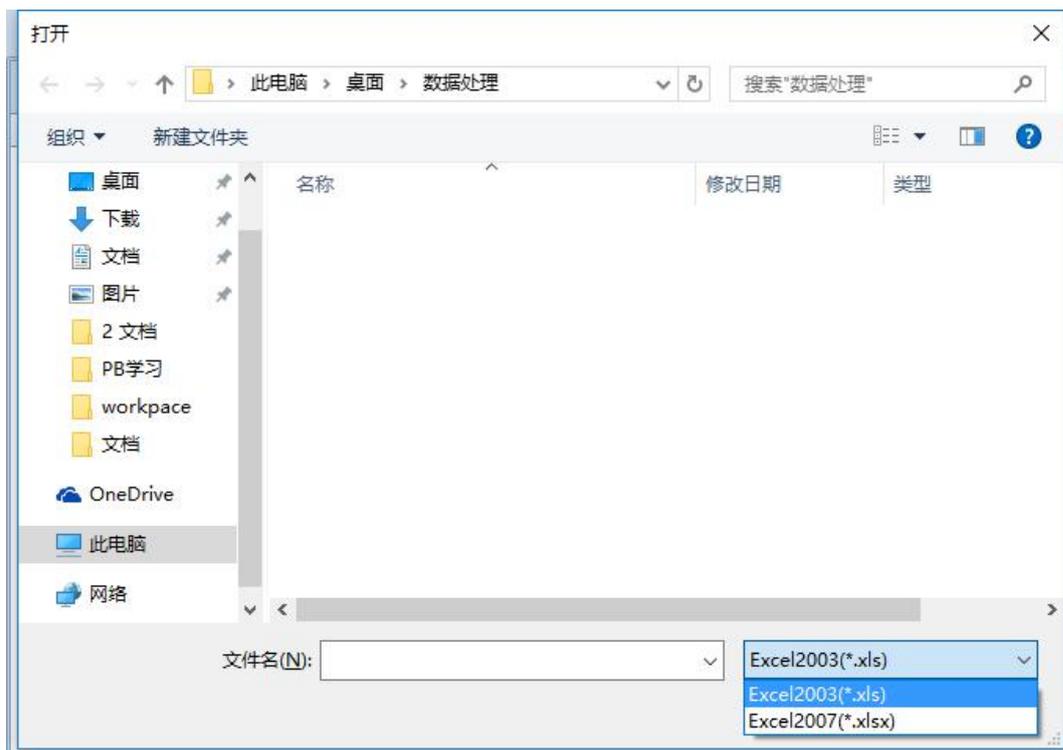


操作说明

1. 车系基础档案通过【基础数据管理】--【排产参数设置】--【车系基础档案维护】访问
2. 【查询】操作：
输入“车系编号”或者“车系名称”，点击【查询】即可查出相应的车系情况。
3. 【导入】操作：
点击菜单栏的【导入】按钮，系统弹出如下窗体：



点击【选择文件】，系统弹出如下窗体：



选择源数据 EXCEL（支持所有格式的 excel 文件），点击【打开】，预览待导入的数据。点击【导入】系统将导入数据加载到主页面，可以继续其他操作。

4. 【保存】操作：

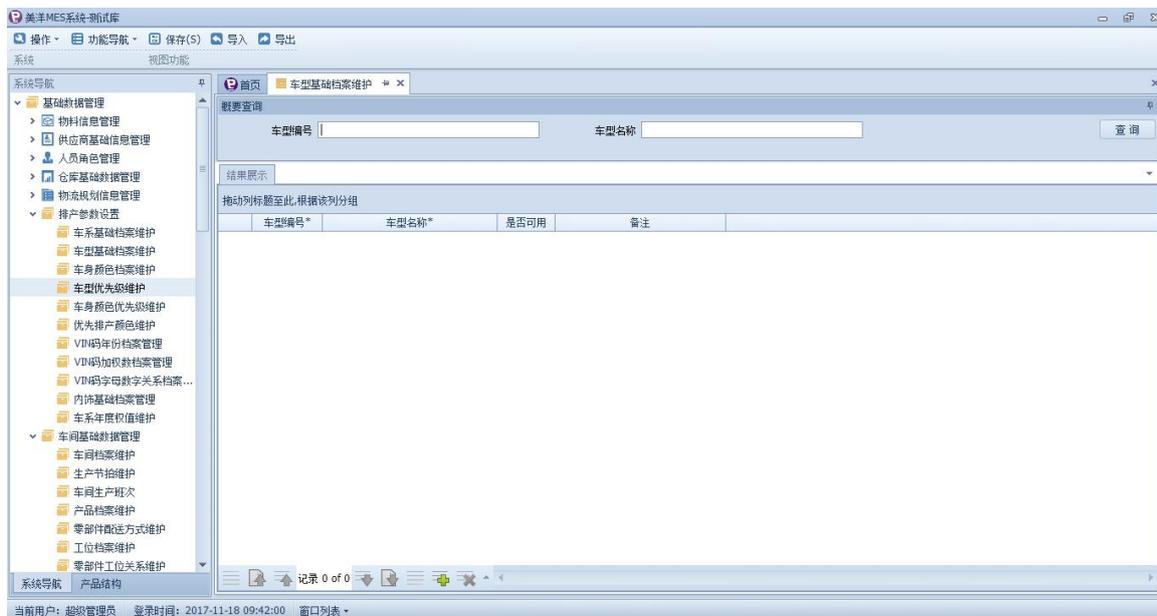
在维护界面下方，点击“+”“-”添加或者删除一行数据，在需要修改的位置上，单击进入编辑模式，编辑完成后点击“保存”按钮，保存到数据库。保存中进行基本必填、长度、正则、唯一重复验证，在有错误单元格以红色感叹标志提示，按提示修改完成后，再次点击“保存”。

3.1.2 车型基础档案管理

功能概述

车型基础档案管理功能提供各种车型的启停维护，以及基础的增删改查。

界面设计



操作说明

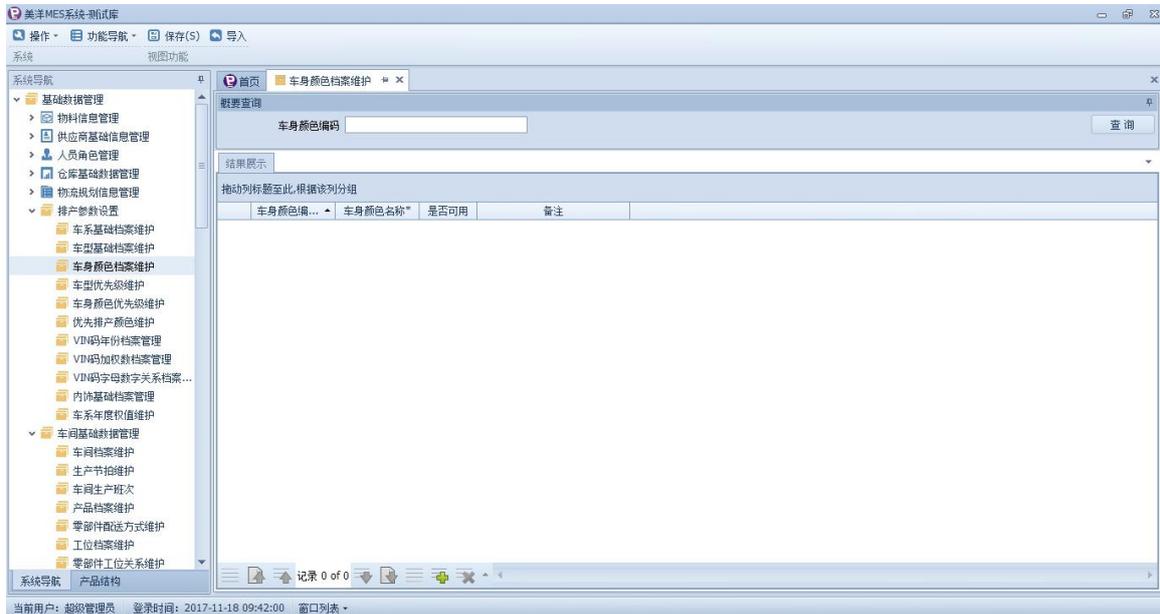
1. 车型基础档案通过【基础数据管理】--【排产参数设置】--【车型基础档案维护】访问
2. 【查询】操作：
输入“车型编号”或者“车型名称”，点击【查询】即可查出相应的车型情况。
3. 【导入】、【保存】操作同车系基础档案【导入】、【保存】操作

3.1.3 颜色基础档案管理

功能概述

颜色基础档案管理功能提供车身颜色的启停、数据维护，以及导入、基础的增删改查

界面设计



操作说明

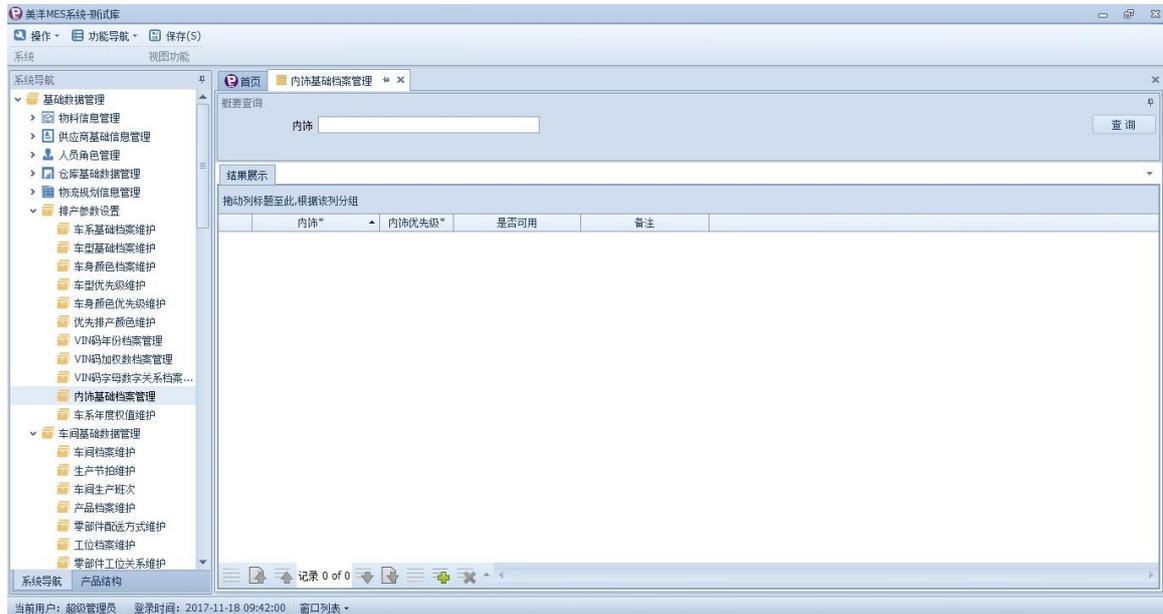
1. 车身颜色基础档案通过【基础数据管理】--【排产参数设置】--【车身颜色档案维护】访问
2. 【查询】操作：
输入要查询的“颜色编码”，点击【查询】即可查出相应的颜色信息。
3. 【导入】、【保存】操作同车系基础档案【导入】、【保存】操作

3.1.4 内饰基础档案

功能概述

内饰基础档案管理功能提供内饰颜色的启停、数据维护、基础的增删改查

界面设计



操作说明

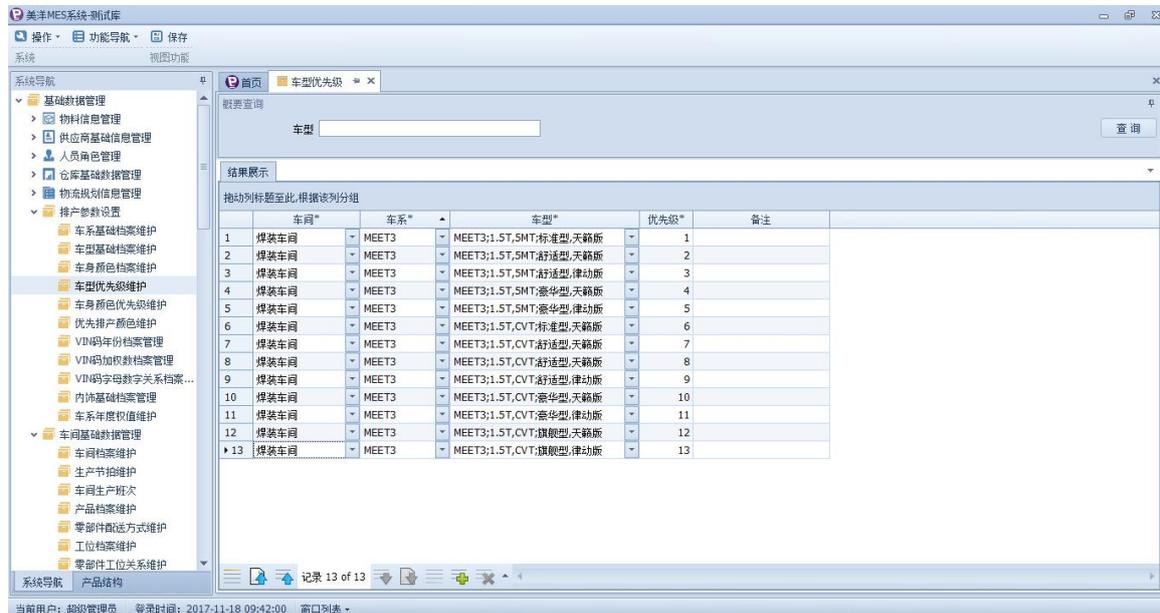
1. 内饰基础档案通过【基础数据管理】--【排产参数设置】--【内饰档案维护】访问
2. 【查询】操作：
输入要查询的“内饰名称”，点击【查询】即可查出相应的内饰信息。
3. 【保存】操作同车系基础档案【保存】操作

3.1.5 车型优先级

功能概述

车型优先级功能提供各车间排产时车型的优先顺序的维护设置，以及基础的增删改查

界面设计



操作说明

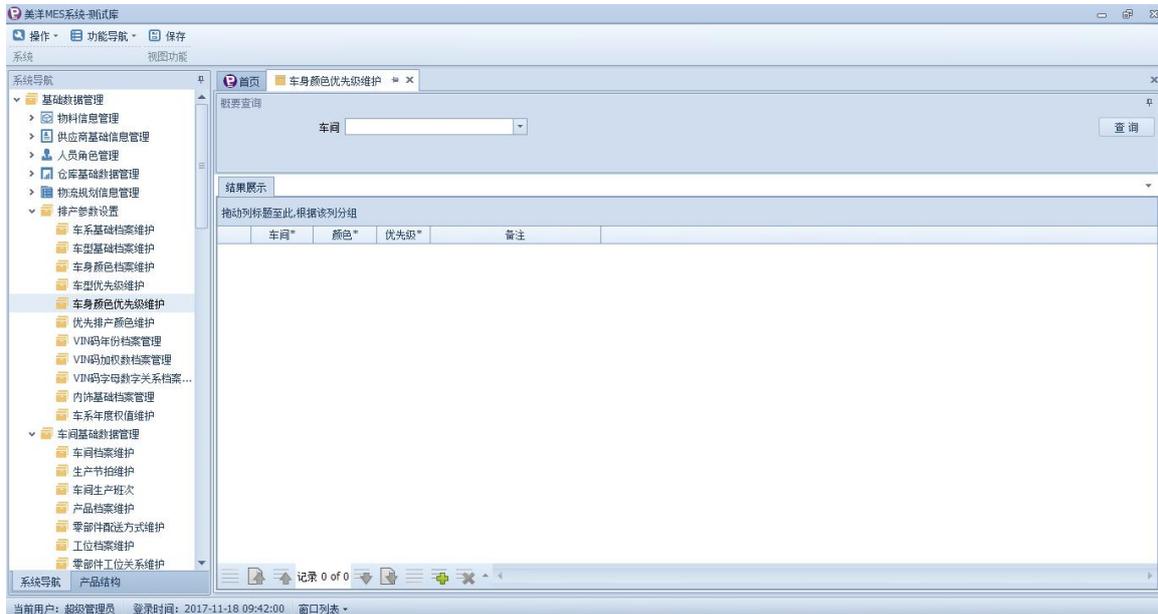
1. 车型优先级通过【基础数据管理】--【排产参数设置】--【车型优先级维护】访问
2. 【查询】操作：
输入“车型”，点击【查询】即可查出相应的车型情况。
3. 【保存】操作同车系基础档案【保存】操作

3.1.6 车身颜色优先级

功能概述

车身颜色优先级功能提供对排产时不同车间颜色的优先顺序维护设置，以及基础的增删改

界面设计



操作说明

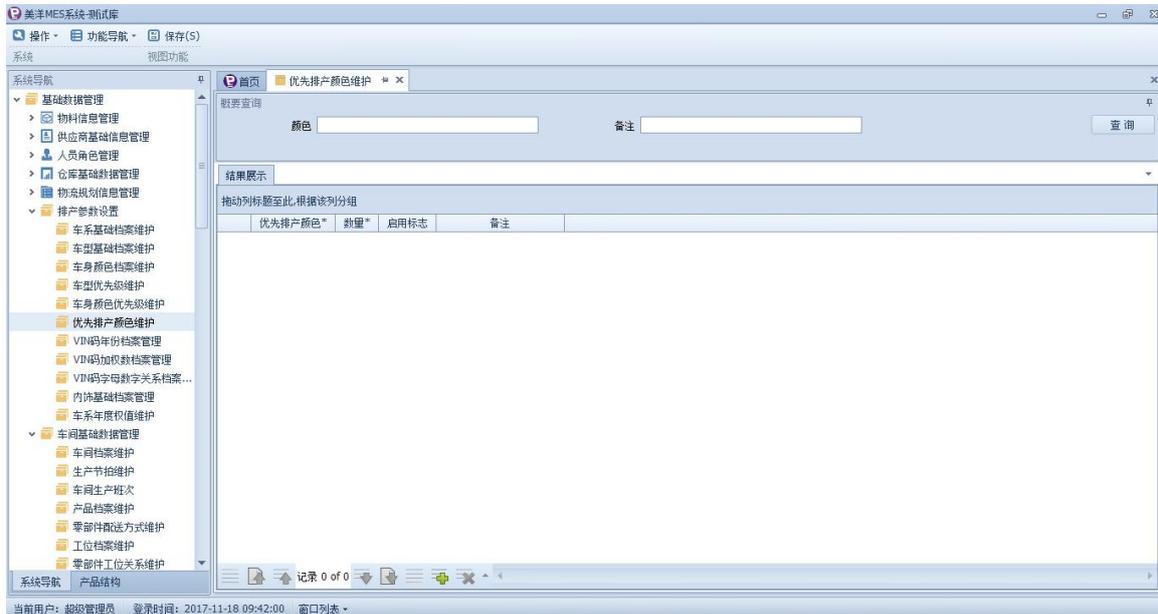
1. 车身颜色优先级通过【基础数据管理】--【排产参数设置】--【车身颜色优先级维护】访问
2. 【查询】操作：
输入“车间”，点击【查询】即可查出相应的车间的颜色优先级情况。
3. 【保存】操作同车系基础档案【保存】操作

3.1.7 优先排产颜色维护

功能概述

优先排产颜色维护功能提供对排产时优先排产的颜色维护，以及基础的增删改

界面设计



操作说明

1. 优先排产颜色通过【基础数据管理】--【排产参数设置】--【优先排产颜色】访问
2. 【查询】操作：
 点击【查询】即可查出所有优先排产颜色的信息。
3. 【保存】操作同车系基础档案【保存】操作

3.1.8 车间档案

功能概述

车间档案提供对于现有车间的维护，及简单增删改查

界面设计



操作说明

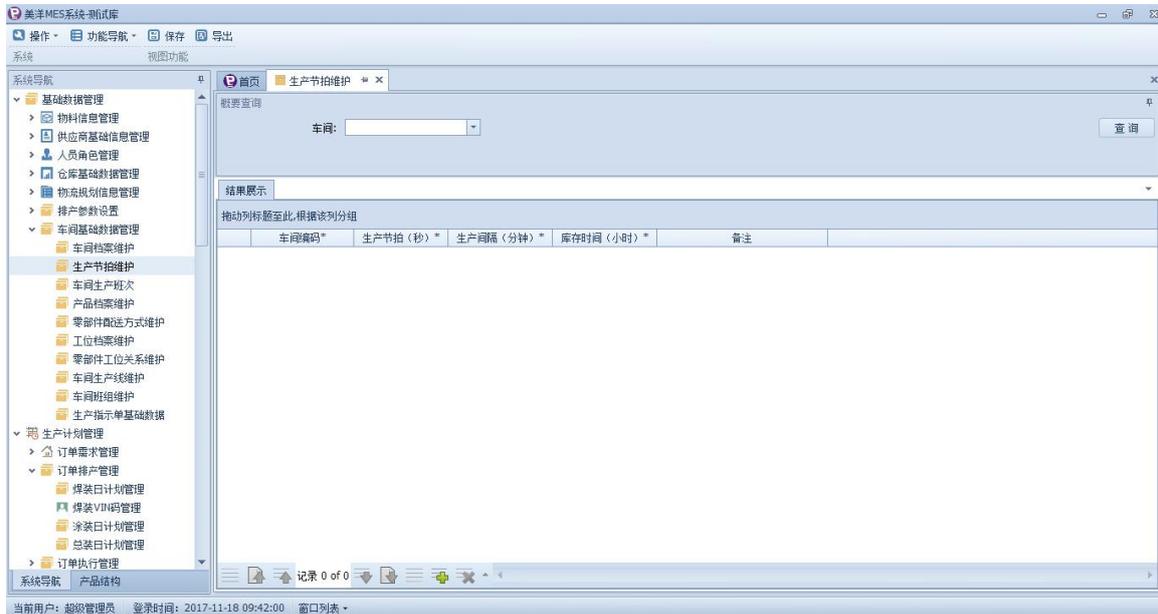
1. 车间档案维护通过【基础数据管理】--【车间基础数据管理】--【车间档案维护】访问
2. 【查询】操作：
 点击【查询】即可查出所有车间档案的信息，输入查询条件可以进行精确查询
3. 【保存】操作同车系基础档案【保存】操作

3.1.9 生产节拍

功能概述

生产节拍提供对于每个车间生产节拍、生产间隔、库存时间的维护，以及基础增删改查功能

界面设计



操作说明

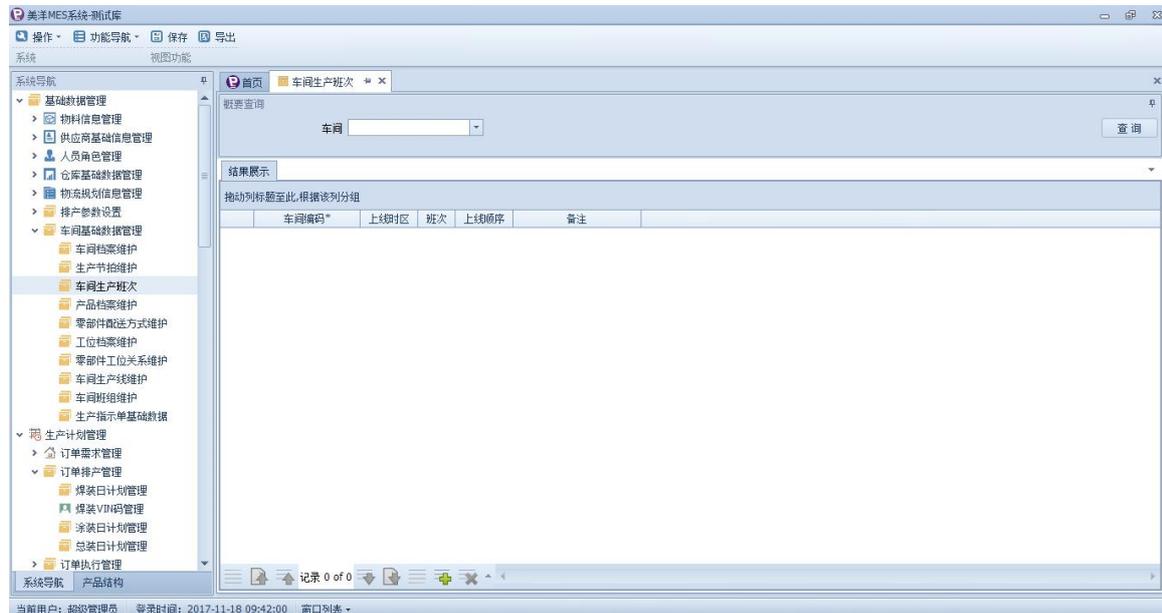
1. 生产节拍维护通过【基础数据管理】--【车间基础数据管理】--【生产节拍维护】访问
2. 【查询】操作：
 点击【查询】即可查出所有车间生产节拍的信息，输入查询条件可以进行精确查询
3. 【保存】操作同车系基础档案【保存】操作

3.1.10 车间生产班次

功能概述

车间生产班次提供对于每个车间上线时区、班次、上线顺序的维护，以及基础增删改查功能

界面设计



操作说明

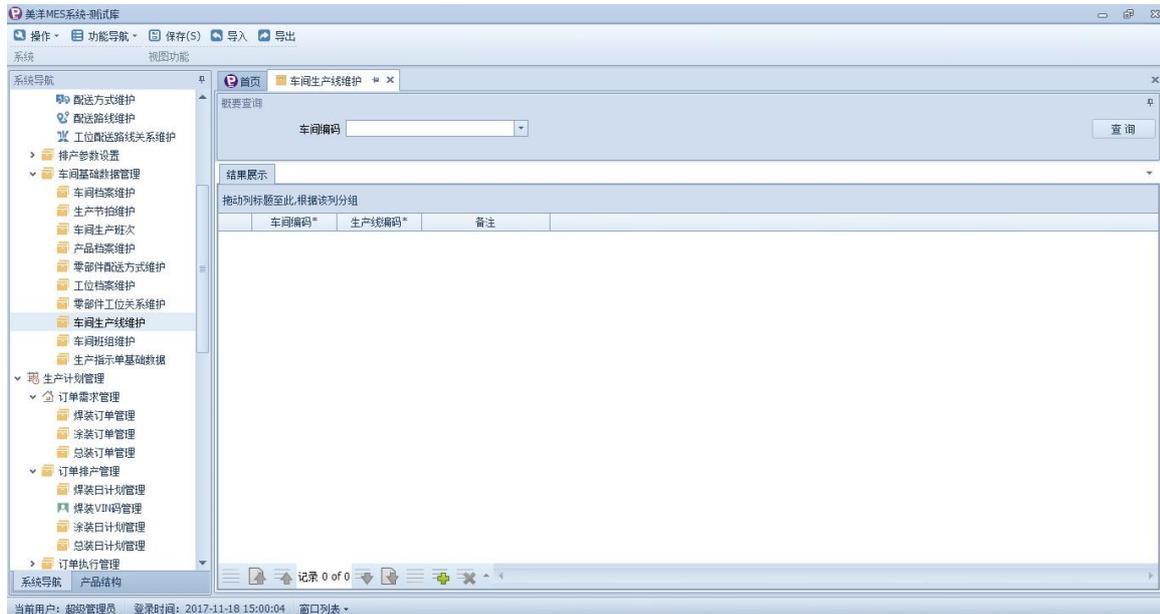
1. 车间生产班次通过【基础数据管理】--【车间基础数据管理】--【车间生产班次】访问
2. 【查询】操作：
 点击【查询】即可查出所有车间生产班次的信息，输入查询条件可以进行精确查询
3. 【保存】操作同车系基础档案【保存】操作

3.1.11 车间生产线维护

功能概述

车间生产线维护对每个车间的生产线体信息进行维护，具备基础的增删改查功能

界面设计



操作说明

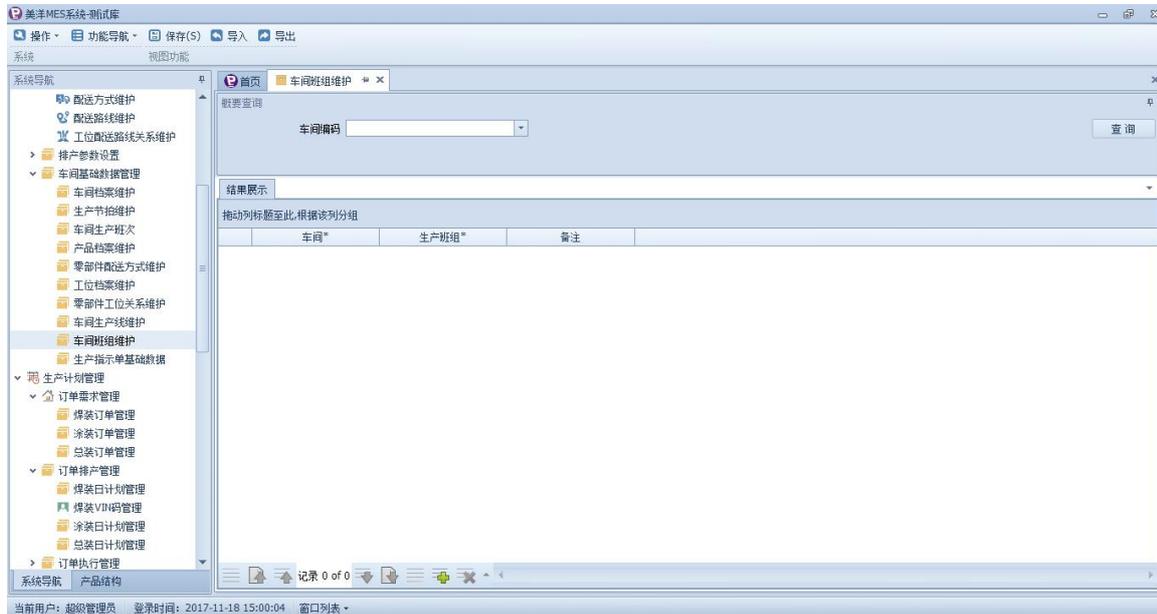
1. 车间生产线维护通过【基础数据管理】--【车间基础数据】--【车间生产线维护】访问。
2. 【查询】操作：
 点击【查询】即可查出所有车间的生产线信息，输入查询条件可以进行精确查询。
3. 【保存】操作同车系基础档案【保存】操作

3.1.12 车间班组维护

功能概述

车间班组维护对每个车间的班组体信息进行维护，具备基础的增删改查功能

界面设计



操作说明

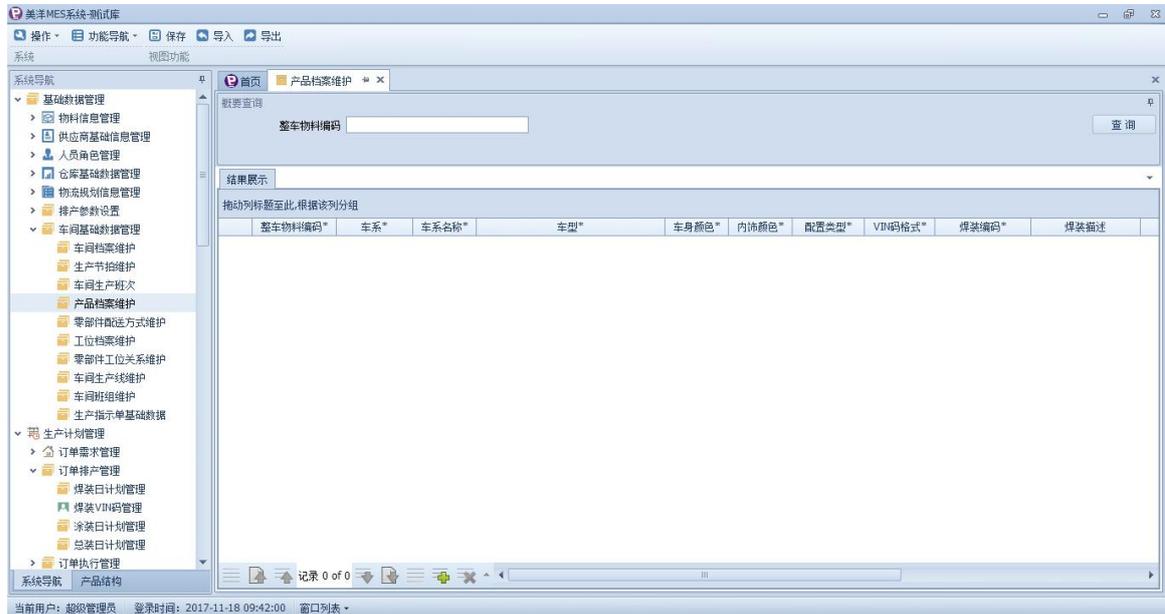
1. 车间班组维护通过【基础数据管理】--【车间基础数据】--【车间班组维护】访问。
2. 【查询】操作：
 点击【查询】即可查出所有车间的班组信息，输入查询条件可以进行精确查询。
3. 【保存】操作同车系基础档案【保存】操作

3.1.13 产品档案维护

功能概述

产品档案维护提供对所有车型基本信息的维护，提供基础的增删改查以及导入功能

界面设计



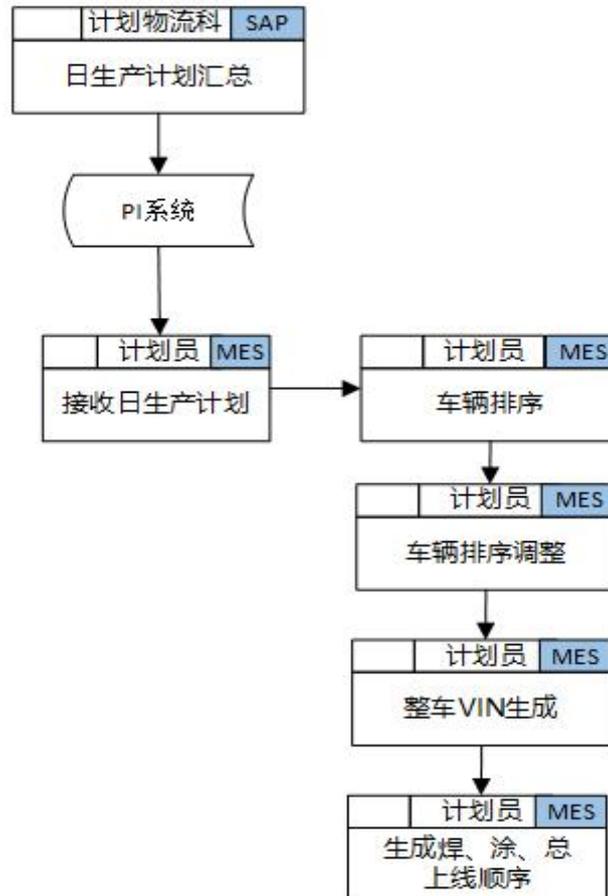
操作说明

1. 产品档案维护通过【基础数据管理】--【车间基础数据管理】--【产品档案维护】访问
2. 【查询】操作：
 点击【查询】即可查出所有整车的基础信息，输入查询条件可以进行精确查询
3. 【导入】、【保存】操作同车系基础档案【保存】操作

3.2 生产计划操作流程

3.2.1 焊涂总生产计划业务流程

3.2.1.1 业务流程图



3.2.1.2 业务流程说明

1. SAP 下发三日生产计划订单信息下发到 MES 系统，MES 系统接收订单计划
2. MES 将焊装订单计划分解并进行排序
3. MES 生成每辆车的 VIN
4. 发布焊装生产计划，自动生成第二天的涂装生产计划、第三题的总装生产计划

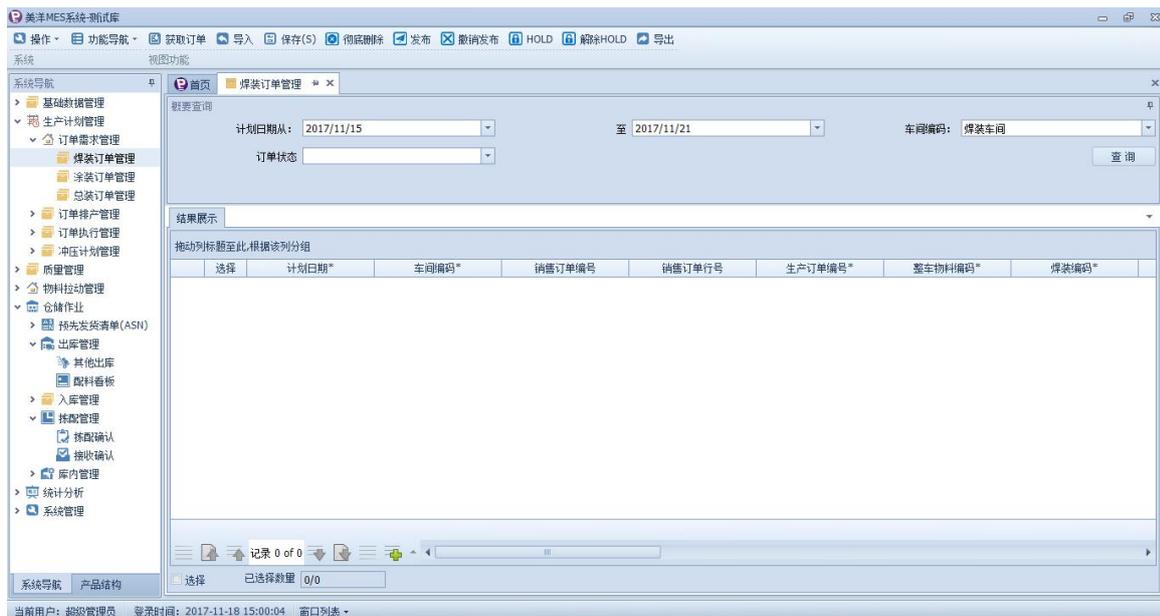
3.2.1.3 订单需求管理

3.2.1.3.1 焊装订单管理

功能概述

焊装订单管理提供对 SAP 传入的订单计划的处理，包括手工导入、保存、发布、基础的增删改查

界面设计



操作说明

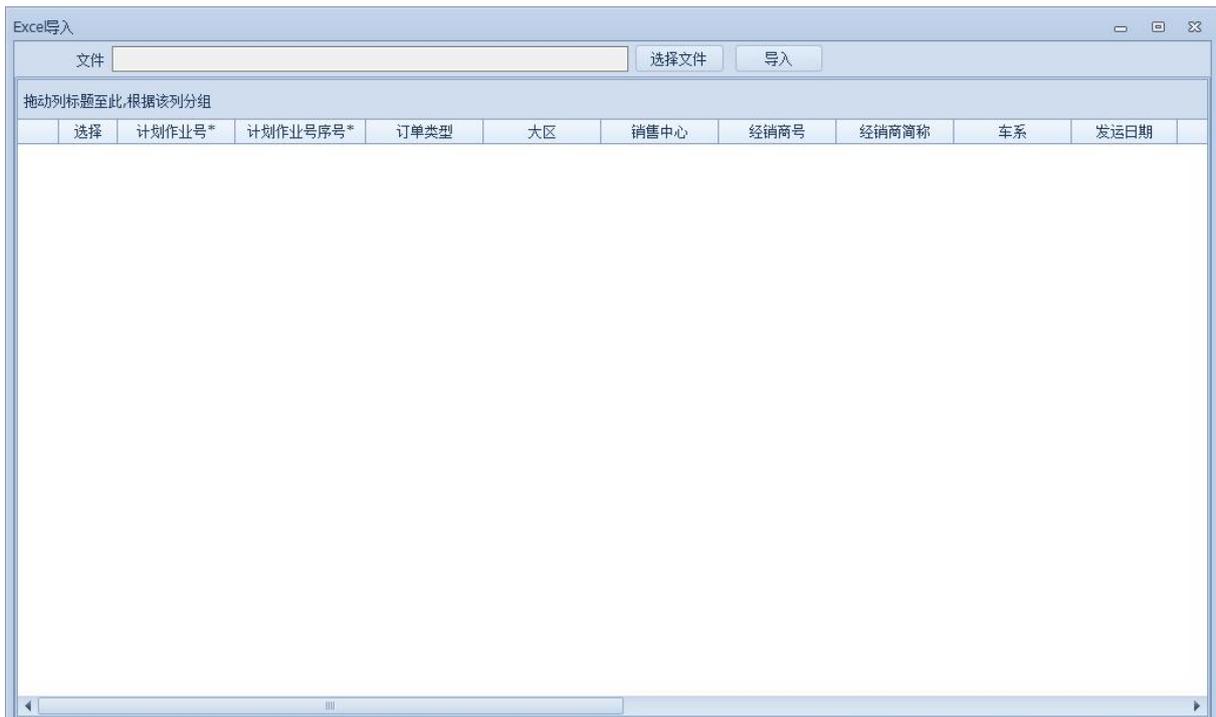
1. 焊装订单管理通过【生产计划管理】--【订单需求管理】--【焊装订单管理】访问

2. 【查询】操作：

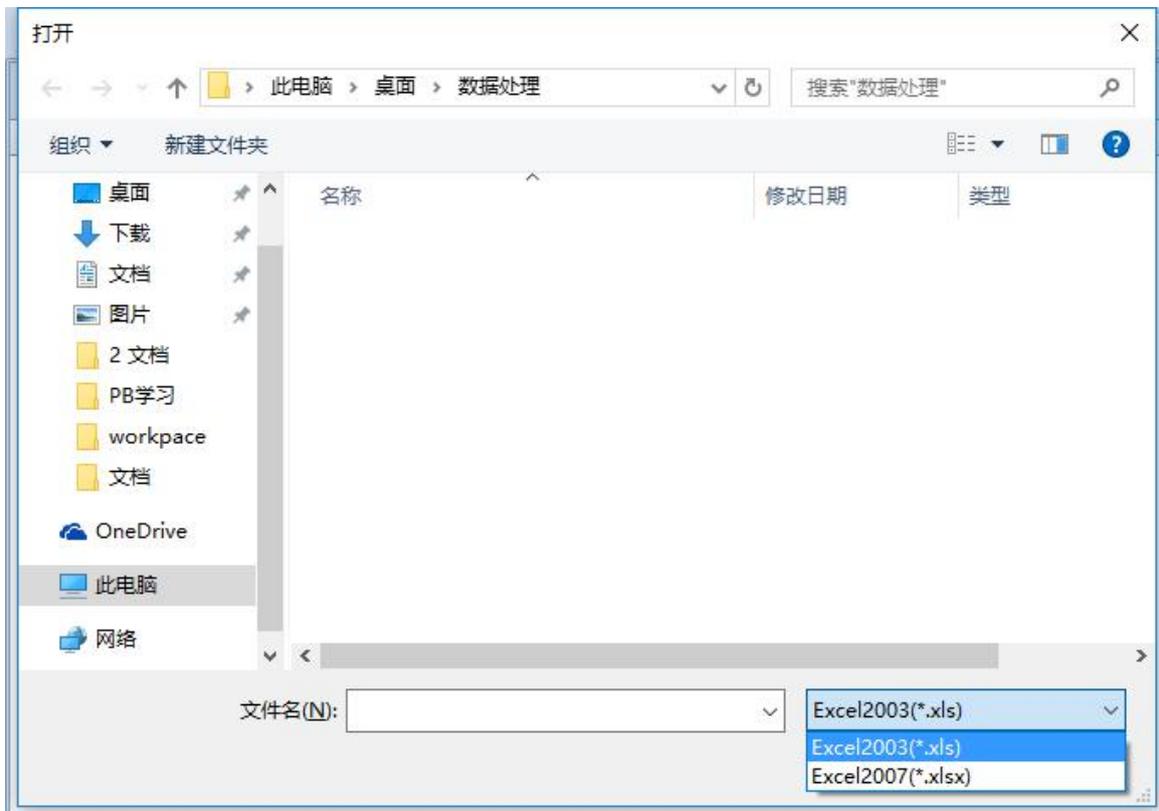
点击【查询】即可查出所有订单的信息，输入查询条件可以进行精确查询

3. 【导入】操作：

点击菜单栏的【导入 Excel】按钮，系统弹出如下窗体：



点击【选择文件】，系统弹出如下窗体：



选择源数据 EXCEL（支持所有格式的 excel 文件），点击【打开】，预览待导入的数据。点击【导入】系统将导入数据加载到主页面，可以继续其他操作。

4. 【保存】操作

当订单导入成功或者单独插入几条数据后，点击保存会对订单的信息进行进行基本必填、长度、正则、唯一重复验证，判断物料号与车型、颜色、内饰等是否对应，生产订单号是否重复。保存中，在有错误单元格以红色叉号标志提示，按提示修改完成后，再次点击“保存”。

单独插入数据：在维护界面下方，点击“+”添加一行数据，在新增一行的位置上，单击进入编辑模式。

5. 【获取订单】-【发布】-【撤销发布】操作

①点击【获取订单】将 SAP 最新下发的订单获取到 MES 系统，将要发布的所有订单查询出来，选中要下发的订单，点击【发布】即可将订单发布，同时将订单分解成单车；

②如果订单只进行的发布操作，发现错误，点击【撤销发布】可以进行撤销操作。

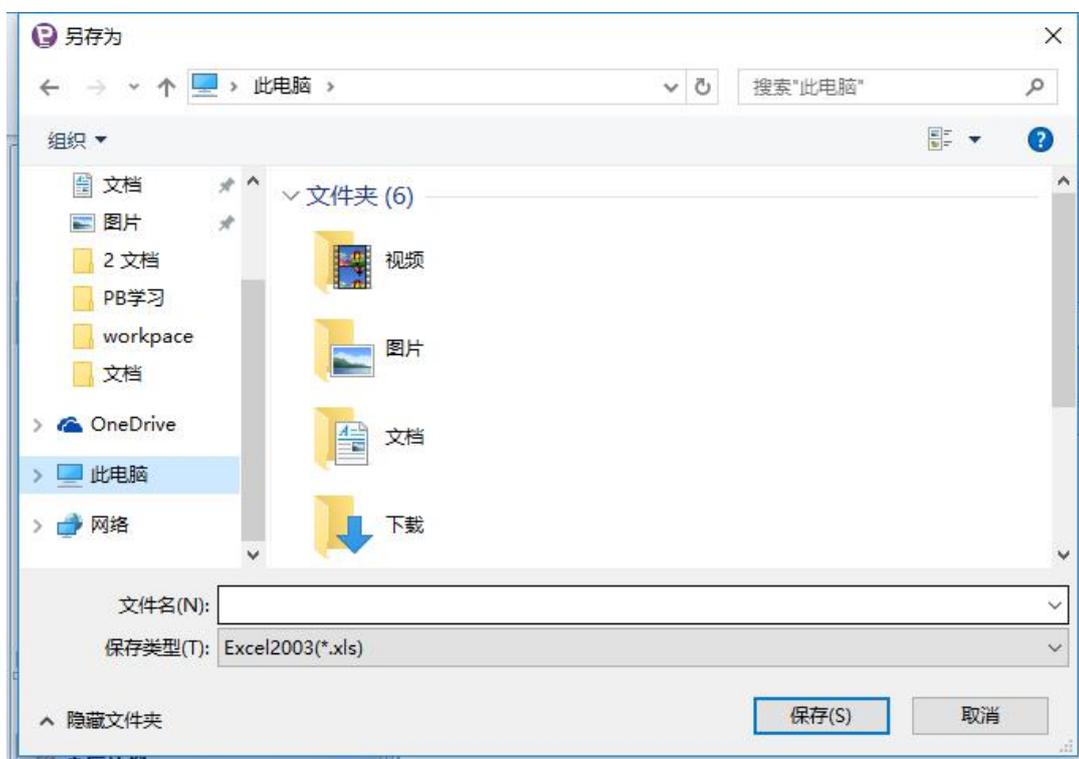
5. 【HOLD】-【解除 HOLD】操作

①选择要 HOLD 的订单，点击【HOLD】按钮将选择的订单状态变为“HOLD”，订单状态为“HOLD”的不允许发布；

②选择要解除 HOLD 的订单，点击【解除 HOLD】，订单状态改为“未发布”。

6. 【导出】操作

查询或编辑完相关信息后，点击菜单栏的【导出 Excel】按钮，系统弹出如下窗体：



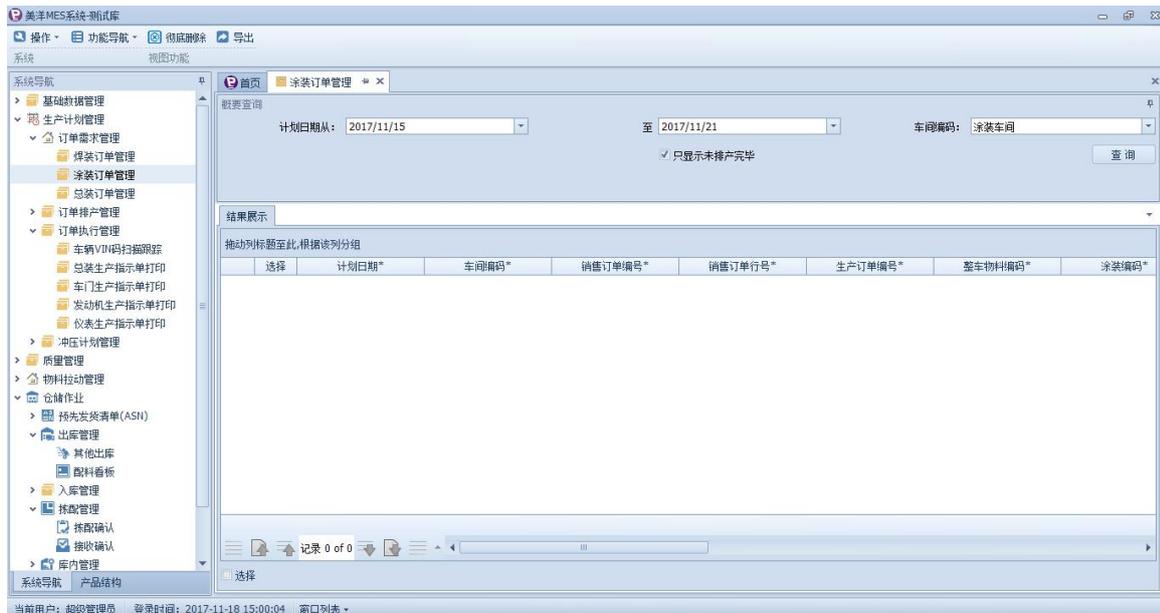
选择保存路径输入文件名，点击【保存】导出成功；点击【取消】窗体关闭。

3.2.1.3.2 涂装订单管理

功能概述

涂装订单管理提供对 SAP 传入的订单计划的查看的功能

界面设计



操作说明

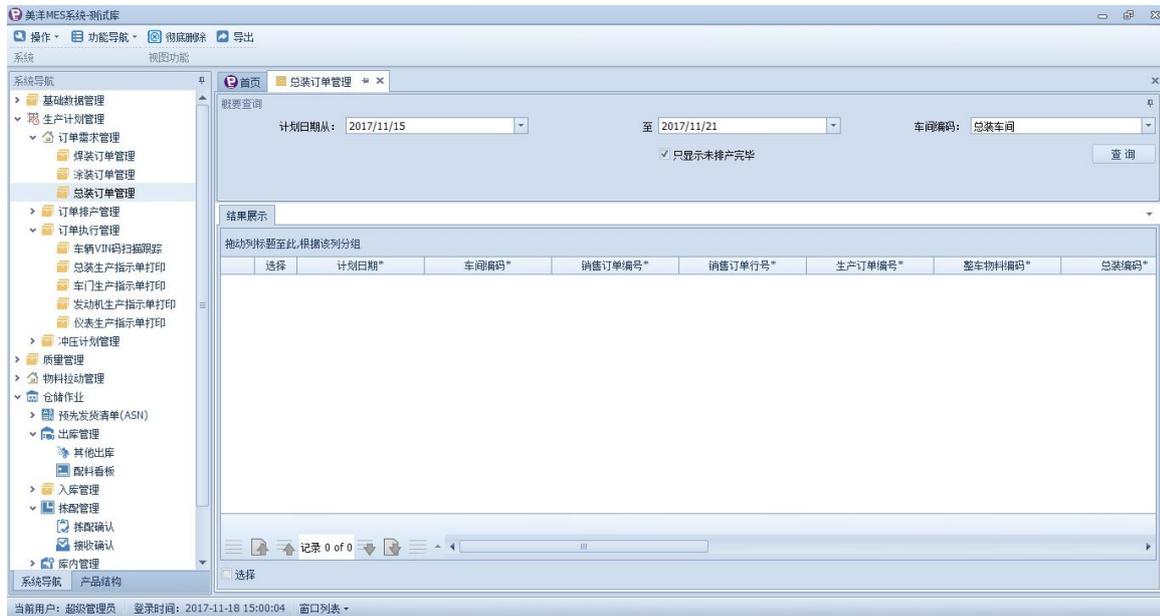
1. 涂装订单管理通过【生产计划管理】--【订单需求管理】--【涂装订单管理】访问
2. 【查询】操作：
 点击【查询】即可查出所有订单的信息，输入查询条件可以进行精确查询
3. 【导出】操作同焊装订单管理的【导出】操作

3.2.1.3.3 总装订单管理

功能概述

总装订单管理提供对 SAP 传入的订单计划的查看的功能

界面设计



操作说明

1. 总装订单管理通过【生产计划管理】--【订单需求管理】--【总装订单管理】访问
2. 【查询】操作：
 点击【查询】即可查出所有订单的信息，输入查询条件可以进行精确查询
3. 【导出】操作同焊装订单管理的【导出】操作

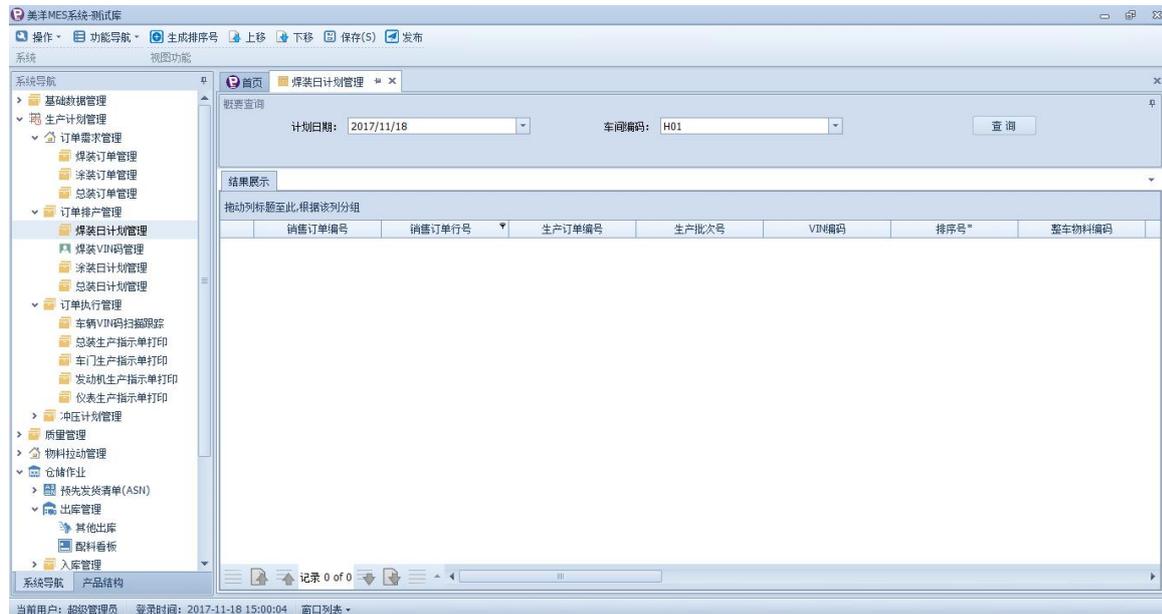
3.2.1.4 订单排产管理

3.2.1.4.1 焊装日计划管理

功能概述

焊装日计划管理是对分解后的订单计划的操作，包括生成排序号、调整顺序、发布、基础的增删改查等功能

界面设计



操作说明

1. 焊装日计划管理通过【生产计划管理】--【订单排产管理】--【焊装日计划管理】访问

2. 【查询】操作：

点击【查询】即可查出所有订单的信息，输入查询条件可以进行精确查询

3. 【生成排序号】-【调整顺序】-【保存】-【发布】操作

①选择计划日期，点击【查询】按钮将该计划日期内的数据查询出，点击【生成排序号】，对已有的信息加上顺序号；

②选中一条数据，点击【上移】或【下移】按钮对该条数据的顺序进行调整，也可以直接修改顺序号，进行顺序的修改；

③点击【保存】按钮，对本次操作的数据进行保存操作；

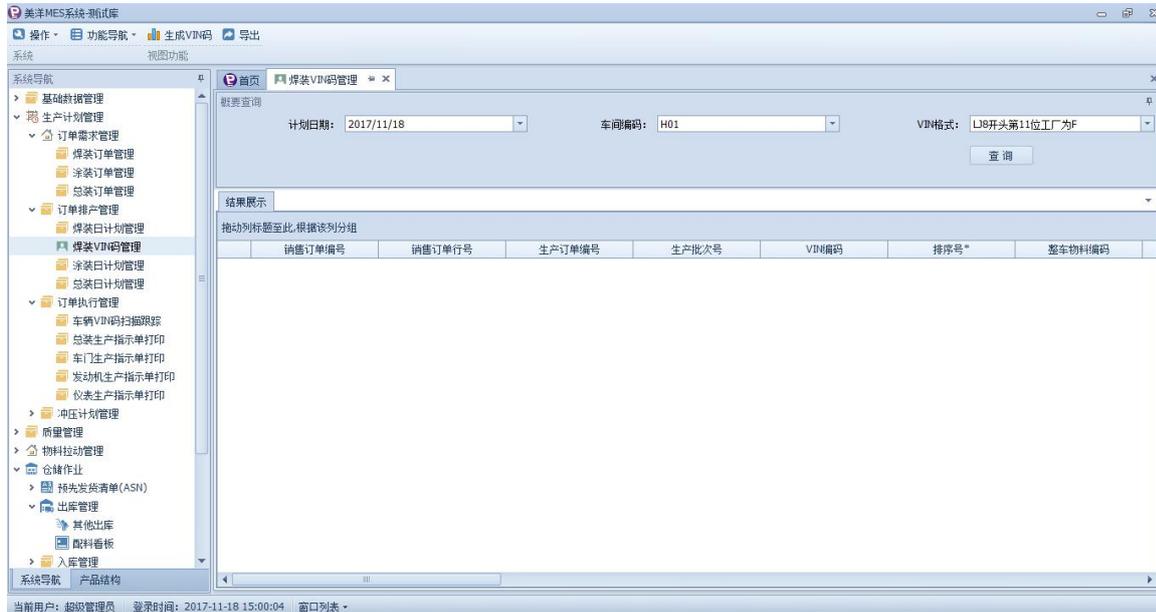
④在完成“焊装 VIN 管理”-“操作说明”中“3.【生成 VIN】操作”后，返回【焊装日计划管理】页面，点击【发布】按钮，将该计划日期的生产计划数据进行发布操作，此时第二天的涂装、第三天的总装日生产计划均已生成。

3.2.1.4.2 焊装 VIN 管理

功能概述

焊装 VIN 管理是对每辆车生成 VIN 的功能页面，包括生成 VIN、导出、查询等功能。

界面设计



操作说明

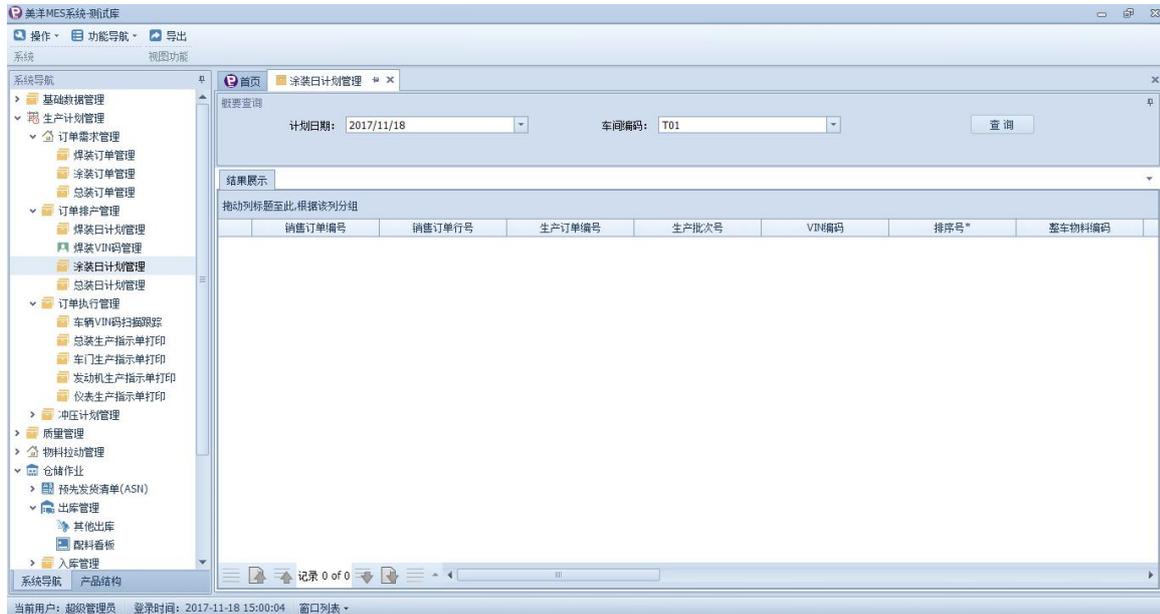
1. 焊装 VIN 管理通过【生产计划管理】--【订单排产管理】--【焊装 VIN 管理】访问
2. 【查询】操作：
选择计划日期，点击【查询】即可查出该日期生产计划的数据包括 VIN
3. 【生成 VIN】操作：
选择要生成 VIN 的计划日期，点击【查询】查出该日期生产计划，点击【生成 VIN】按钮，生成每辆车的 VIN
4. 【导出】操作同焊装订单管理的【导出】操作

3.2.1.4.3 涂装日计划管理

功能概述

涂装日计划管理提供对自动生成的日计划的查看、导出的功能

界面设计



操作说明

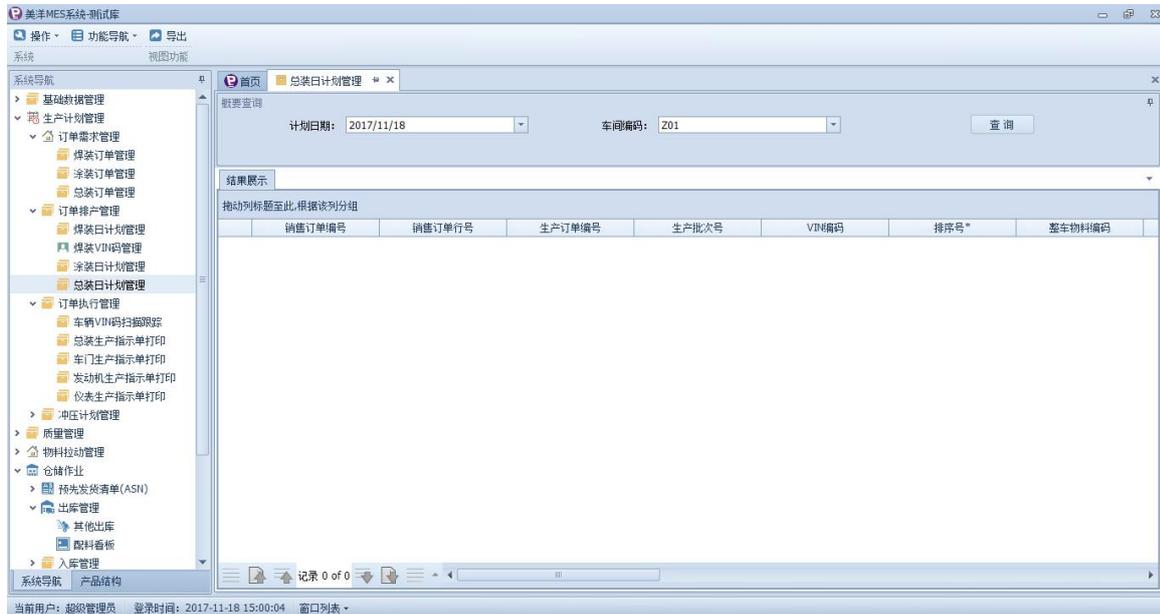
1. 涂装日计划管理通过【生产计划管理】--【订单排产管理】--【涂装日计划管理】访问
2. 【查询】操作：
输入计划日期，点击【查询】即可查出该计划日期内的生产计划数据
3. 【导出】操作同焊装订单管理的【导出】操作

3.2.1.4.4 总装订单管理

功能概述

总装日计划管理提供对自动生成的日计划的查看、导出的功能

界面设计



操作说明

1. 总装订单管理通过【生产计划管理】--【订单排产管理】--【总装日计划管理】访问
2. 【查询】操作：
输入计划日期，点击【查询】即可查出该计划日期内的生产计划数据
3. 【导出】操作同焊装订单管理的【导出】操作

3.2.1.5 订单执行管理

3.2.1.5.1 车辆 VIN 码跟踪

功能概述

界面设计

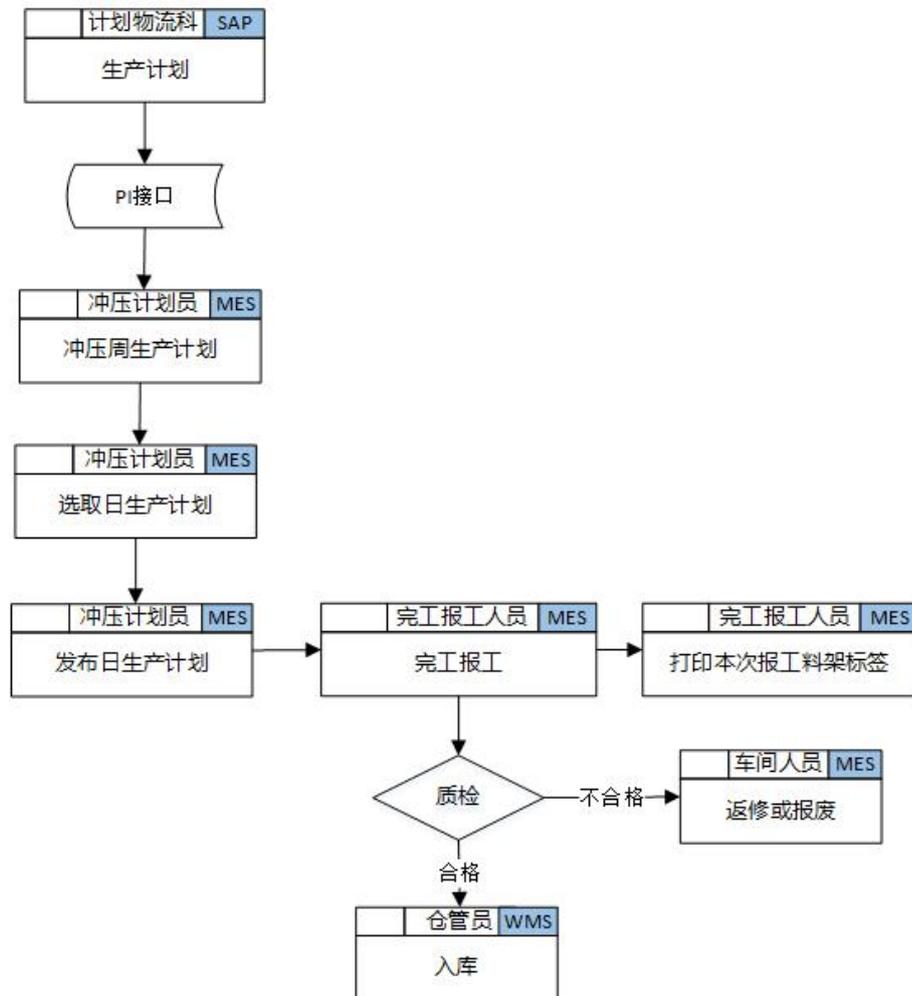


操作说明

1. 车辆 VIN 跟踪通过【生产计划管理】--【订单执行管理】--【车辆 VIN 扫描跟踪】访问
2. 【查询】操作：
 点击【查询】即可查出所有已经生产的车辆的过点信息，输入查询条件可以进行精确查询

3.2.2 冲压生产计划业务流程

3.2.2.1 业务流程图



3.2.2.2 业务流程说明

1. MES 系统接收 SAP 下发的周生产计划
2. 在 MES 系统中选择合适的订单作为日计划，派工到班次、班组
3. 当生产完工后，在 MES 系统中打印相应的料架标签，并进行报工操作
4. 生产完工报工后进行入库操作

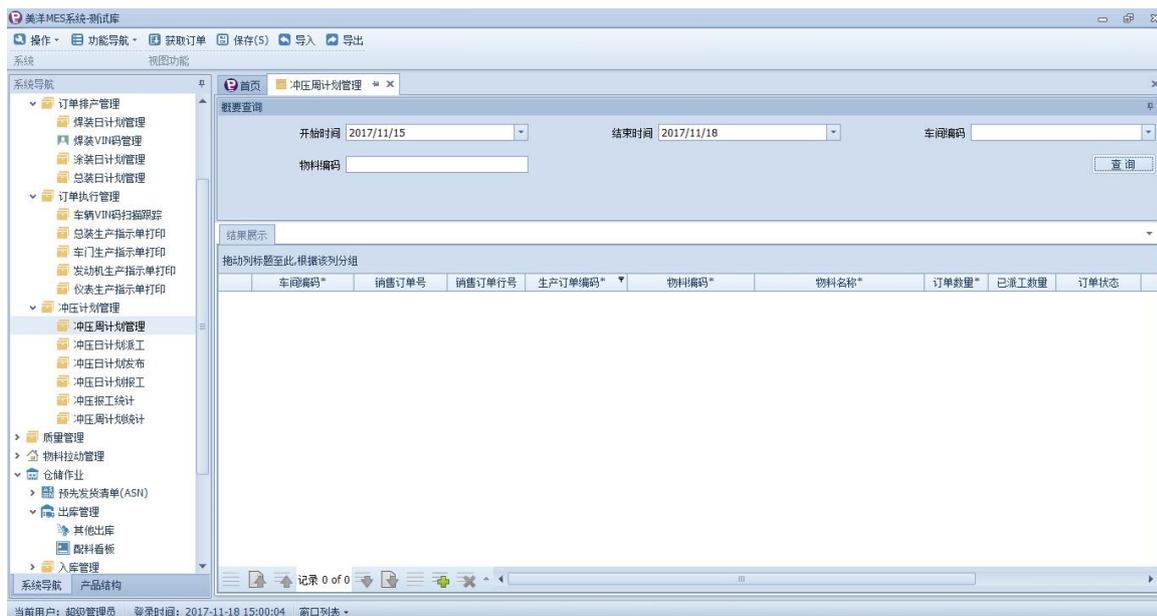
3.2.2.3 冲压计划管理

3.2.2.3.1 冲压周计划管理

功能概述

冲压周计划管理对 SAP 传入的订单计划的处理，包括获取订单、导出、发布、查询等功能

界面设计



操作说明

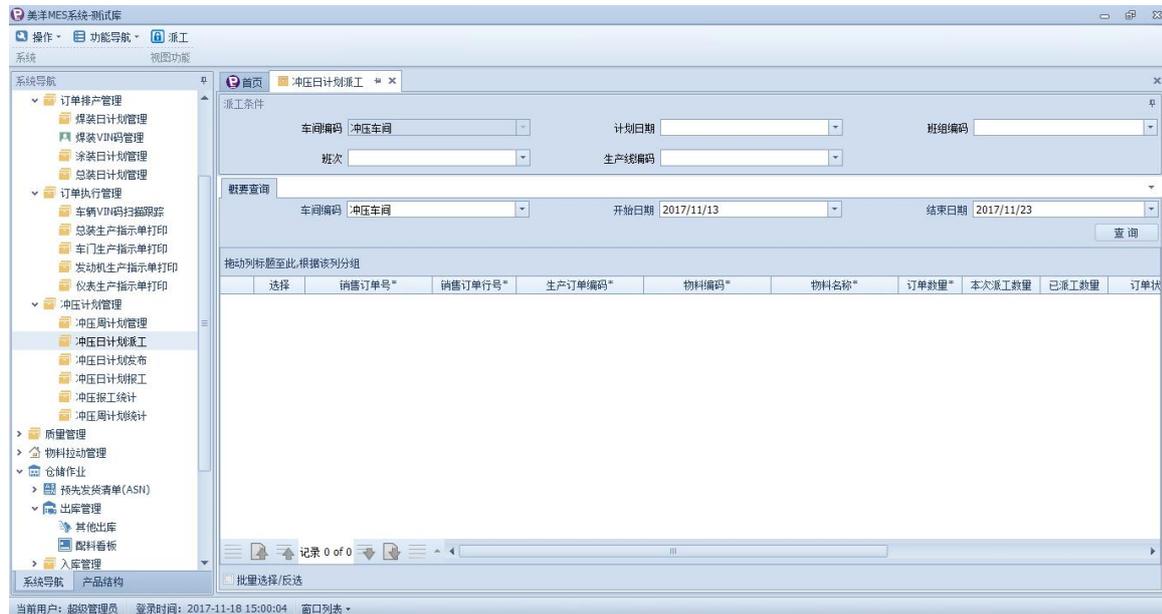
1. 冲压周计划管理通过【生产计划管理】--【冲压计划管理】--【冲压周计划管理】访问
2. 【查询】操作：
 点击【查询】即可查出所有周计划信息，输入查询条件可以进行精确查询
3. 【获取订单】操作
 点击【获取订单】，将 SAP 下发的冲压周计划获取到 MES 系统
3. 【导出】操作同焊装订单管理的【导出】操作

3.2.2.3.2 冲压日计划派工

功能概述

冲压日计划派工对 SAP 传入的周计划进行派工，生成冲压日计划，包括派工、查询等功能

界面设计



操作说明

1. 冲压日计划派工通过【生产计划管理】--【冲压计划管理】--【冲压日计划派工】访问

2. 【查询】操作：

点击【查询】即可查出所有周计划信息，输入查询条件可以进行精确查询

3. 【派工】操作

①输入开始、结束日期，查询出要派工的周计划，在“本次派工数量”字段填入要派工的数量（不能大于订单数量-已派工数量）

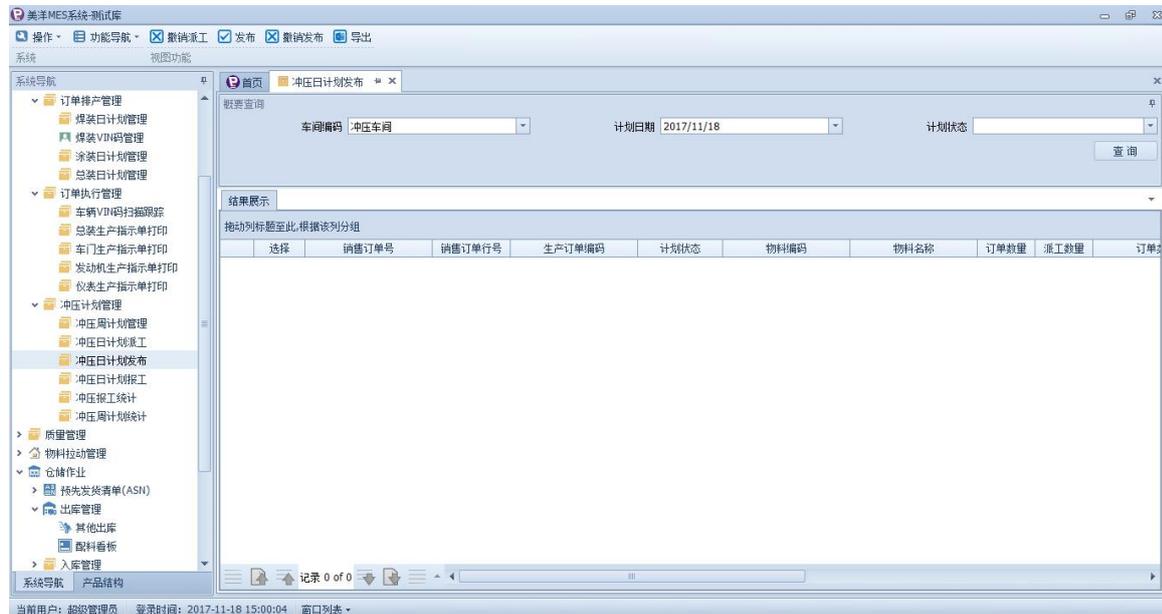
②在派工条件中选择派工的日期、班组、班次、生产线，点击【派工】按钮，完成派工

3.2.2.3.3 冲压日计划发布

功能概述

冲压日计划发布对派工后形成的日计划进行确认发布，正式作为冲压日计划，包括撤销派工、发布、撤销发布、导出、查询等功能

界面设计



操作说明

1. 冲压日计划发布通过【生产计划管理】--【冲压计划管理】--【冲压日计划发布】访问

2. 【查询】操作：

选择计划日期，计划状态，点击【查询】即可查出相应的冲压日计划

3. 【撤销派工】操作：

对于未发布的冲压日计划可以进行撤销派工操作，查询出要撤销派工的日计划点击【撤销派工】按钮，完成对该计划的撤销派工

4. 【发布】-【撤销发布】操作

①查询出要发布的日计划，点击【发布】按钮，完成对该计划的发布

②对于未进行生产的日计划可以进行撤销发布操作，查询出要撤销发布的日计划点击【撤销发布】按钮，完成对该计划的撤销发布

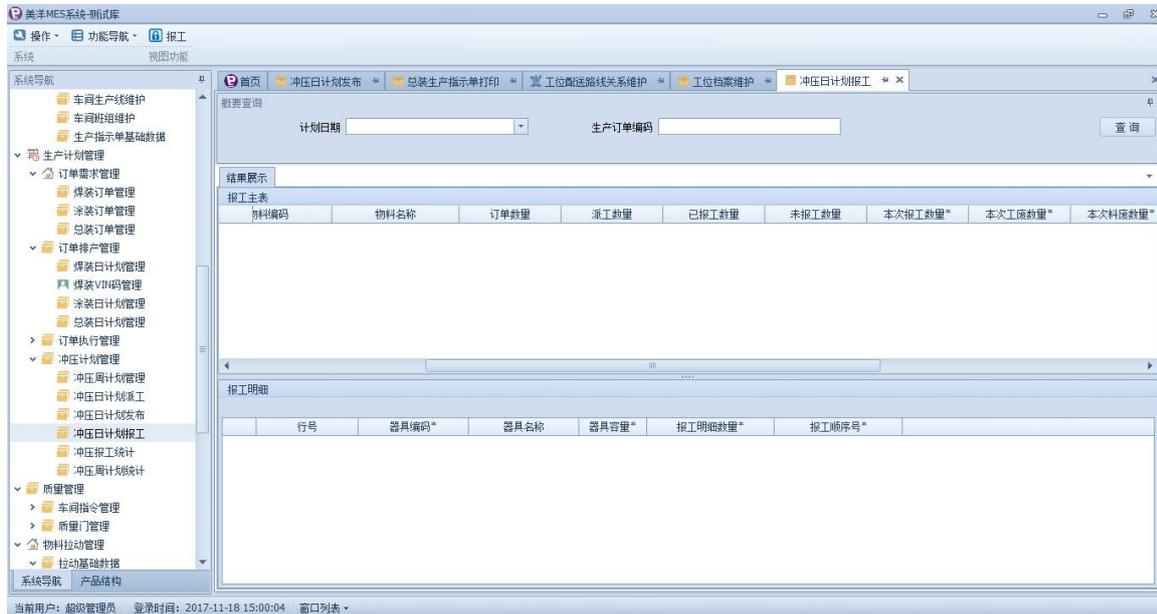
5. 【导出】操作同焊装订单管理的【导出】操作

3.2.2.3.4 冲压日计划报工

功能概述

冲压日计划报工对生产完的冲压件根据计划进行完工报工，包括报工、查询等功能

界面设计



操作说明

1. 冲压日计划报工通过【生产计划管理】--【冲压计划管理】--【冲压日计划报工】访问

2. 【查询】操作：

选择计划日期，输入生产订单编码，点击【查询】即可查出相应的冲压日计划

3. 【报工】操作：

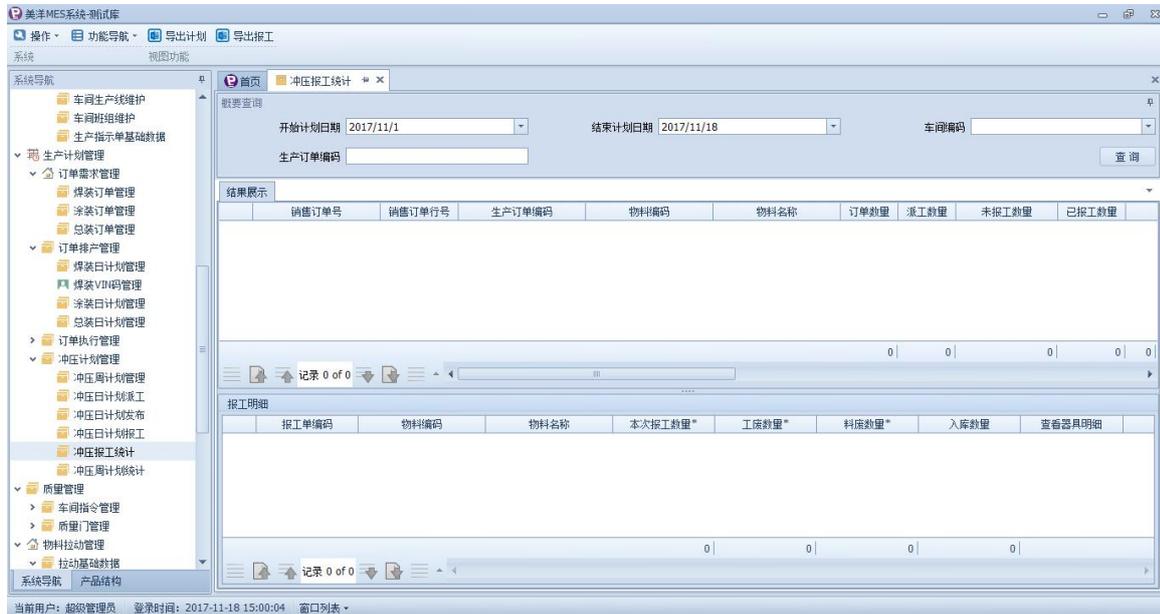
查询出要报工的日计划，选择要报工的冲压件，在“本次报工数量”字段填入本次报工数量（数量不能大于未报工数量），点击【报工】按钮，完成本次报工。

3.2.2.3.5 冲压报工统计

功能概述

冲压报工统计对完工报工数据的统计查询，包括导出计划、导出报工、查询等功能

界面设计



操作说明

1. 冲压报工统计通过【生产计划管理】--【冲压计划管理】--【冲压报工统计】访问

2. 【查询】操作：

选择开始计划日期，结束计划日期、输入生产订单编码等条件，点击【查询】即可查出相应的冲压报工数据

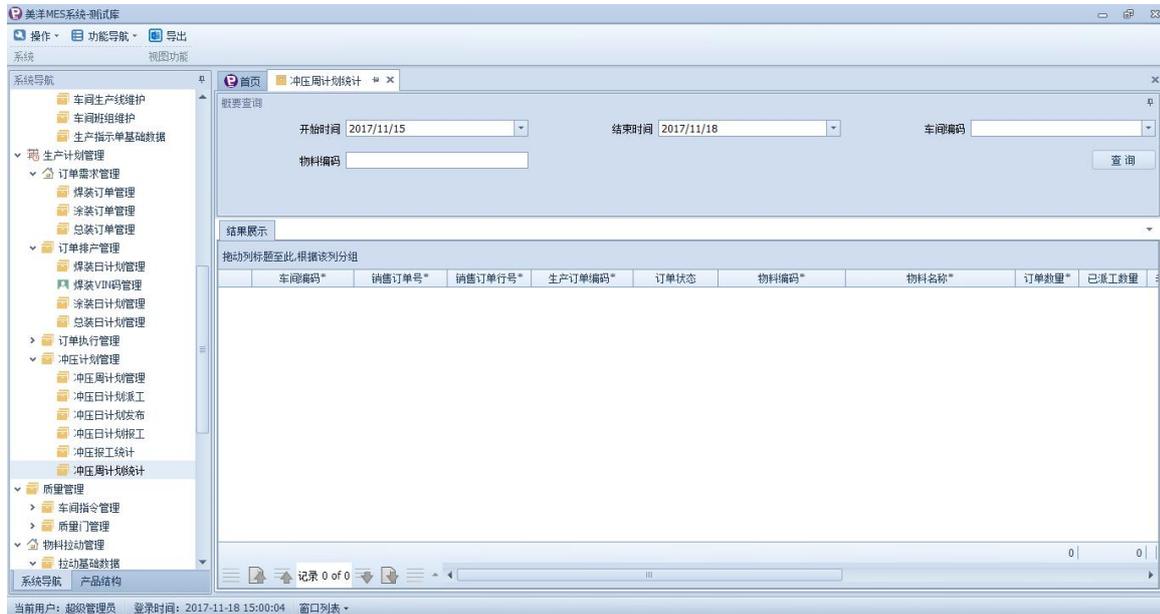
3. 【导出】操作同焊装订单管理的【导出】操作

3.2.2.3.6 冲压周计划统计

功能概述

冲压周计划统计对周生产计划生产情况的统计查询，包括导出、查询等功能

界面设计



操作说明

1. 冲压周计划统计通过【生产计划管理】--【冲压计划管理】--【冲压周计划统计】访问

2. 【查询】操作：

选择开始计划日期，结束计划日期、输入生产订单编码等条件，点击【查询】即可查出相应的周计划数据

3. 【导出】操作同焊装订单管理的【导出】操作

4 基础数据管理

4.1 仓库基础数据管理

4.1.1 仓库档案维护

维护仓库的基础信信息

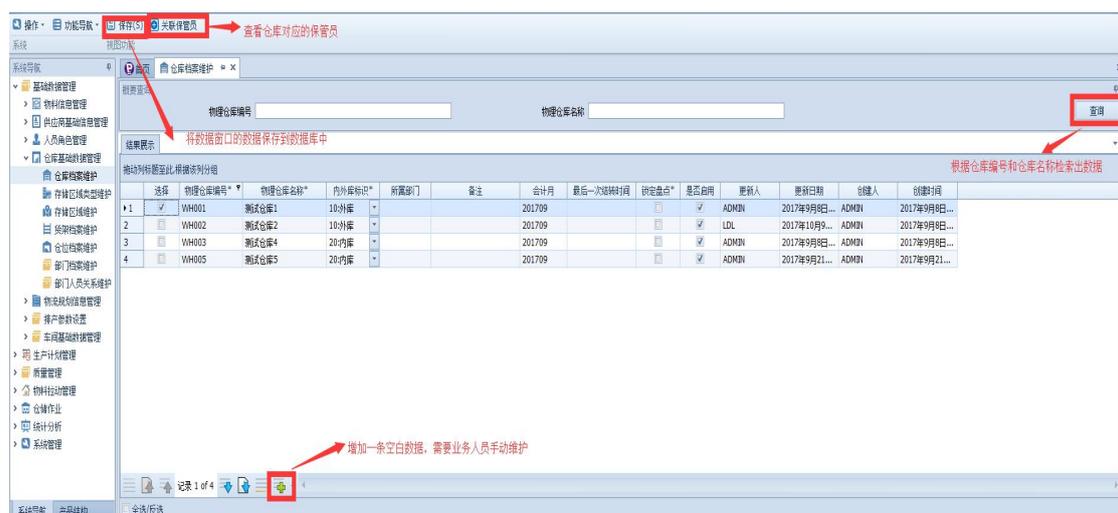
菜单位置：**【基础数据管理】 - 【仓库基础数据管理】 - 【仓库档案维护】**

点击**【查询】**按钮，根据仓库名称和仓库编码检索出数据；

点击**【+】**按钮，在界面自动增加一条空白数据，需要业务人员手动维护；

点击**【保存】**按钮，将数据窗口中的数据保存到数据库中；

点击**【关联保管员】**按钮，将查看、添加与仓库关联的保管员；



4.1.2 存储区域类型维护

维护存储区域类型的基础信息

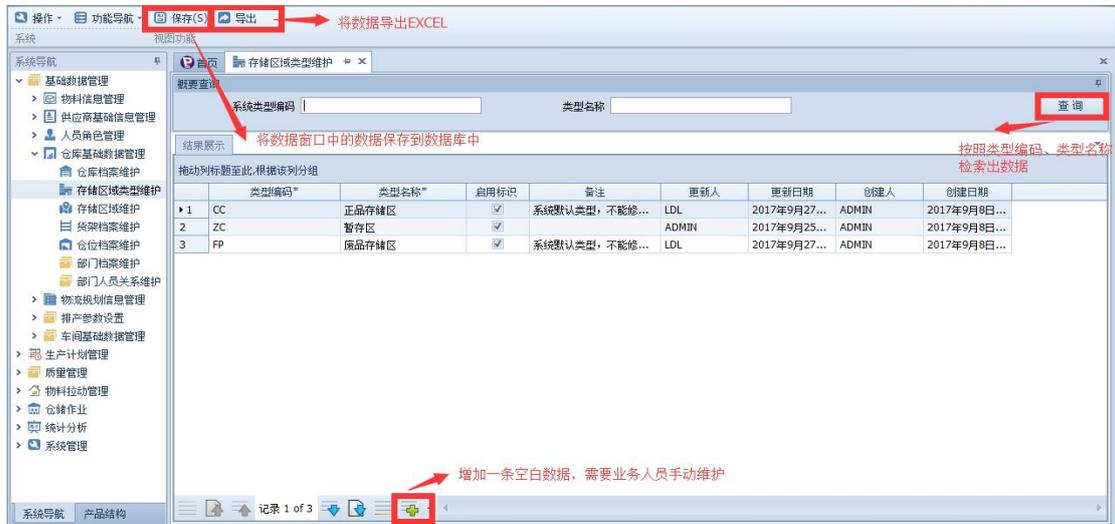
菜单位置：**【基础数据管理】 - 【仓库基础数据管理】 - 【存储区域类型维护】**

点击**【查询】**按钮，设置查询条件，按条件检索数据；

点击**【+】**按钮，在界面自动增加一条空白数据，需要业务人员手动维护；

点击**【保存】**按钮，将数据窗口中的数据保存到数据库中；

点击【导出】按钮，将数据导出 EXCEL；



4.1.3 存储区域维护

维护存储区域的基础信息

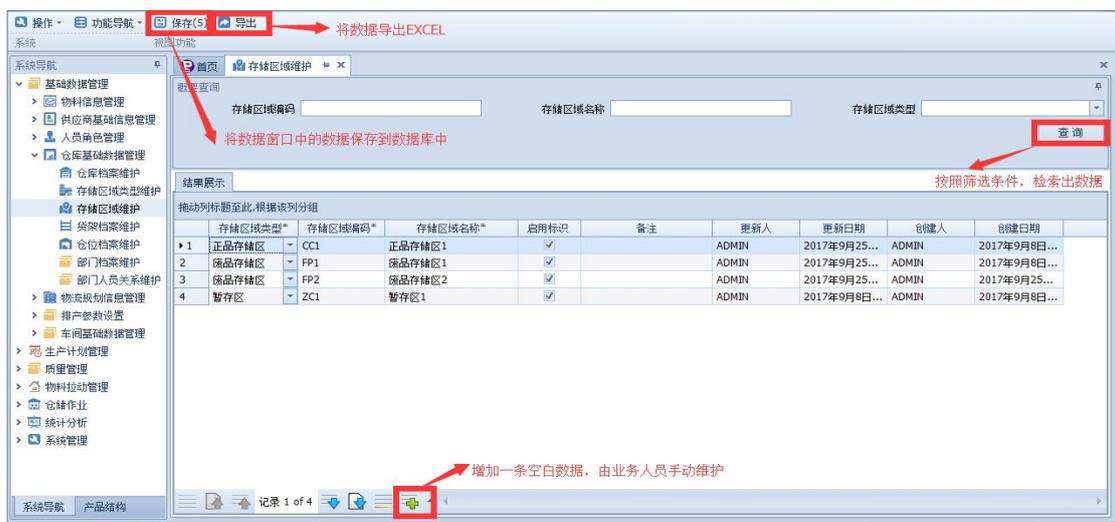
菜单位置：【基础数据管理】-【仓库基础数据管理】-【存储区域维护】

点击【+】按钮，在界面自动增加一条空白数据，需要业务人员手动维护；

点击【保存】按钮，将数据窗口中的数据保存到数据库中；

点击【查询】按钮，设置查询条件，按条件检索数据；

点击【导出】按钮，将数据导出 EXCEL；



4.1.4 货架档案维护

维护仓库的货架信息

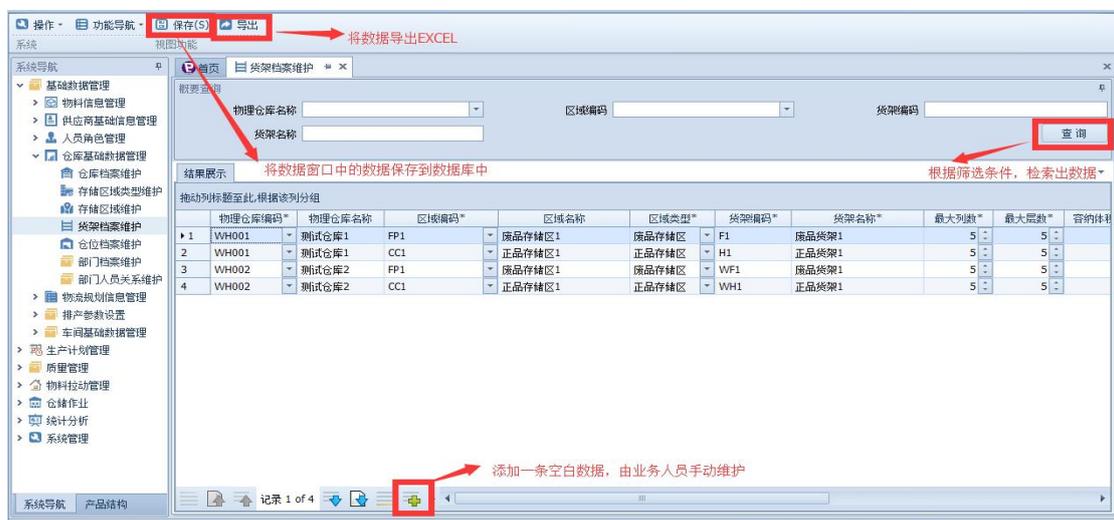
菜单位置：【基础数据管理】-【仓库基础数据管理】-【货架档案维护】

点击【+】按钮，在界面自动增加一条空白数据，需要业务人员手动维护；

点击【查询】按钮，设置查询条件，按条件检索数据；

点击【保存】按钮，将数据窗口中的数据保存到数据库中；

点击【导出】按钮，将数据导出 EXCEL；



4.1.5 仓位档案维护

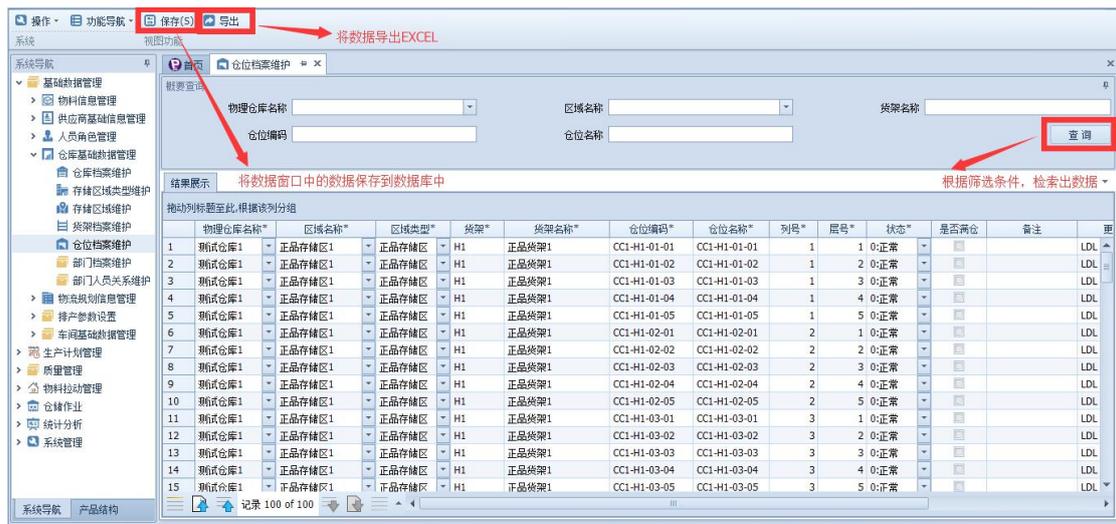
维护 WMS 的仓位基础信息

菜单位置：【基础数据管理】-【仓库基础数据管理】-【仓位档案维护】

点击【查询】按钮，设置查询条件，按条件检索数据；

点击【保存】按钮，将数据窗口中的数据保存到数据库中；

点击【导出】按钮，将数据导出 EXCEL；



4.1.6 物料基础档案维护

从 SAP 中获取物料的基础信息。

菜单位置：【基础数据管理】-【物料信息管理】-【物料基础档案维护】

点击【查询】按钮，设置查询条件，按条件检索数据；

点击【保存】按钮，将数据窗口中的数据保存到数据库中；

点击【+】按钮，在界面自动增加一条空白数据，需要业务人员手动维护；

点击【X】按钮，可以对新增的数据进行删除；

点击【导入】按钮，将数据导入到数据库中；

点击【导出】按钮，将数据导出 EXCEL；



4.1.7 仓库物料档案维护

业务人员维护仓库物料关系

菜单位置:【基础数据管理】-【物料信息管理】-【仓库物料档案维护】

点击【+】按钮,在界面自动增加一条空白数据,需要业务人员手动维护;

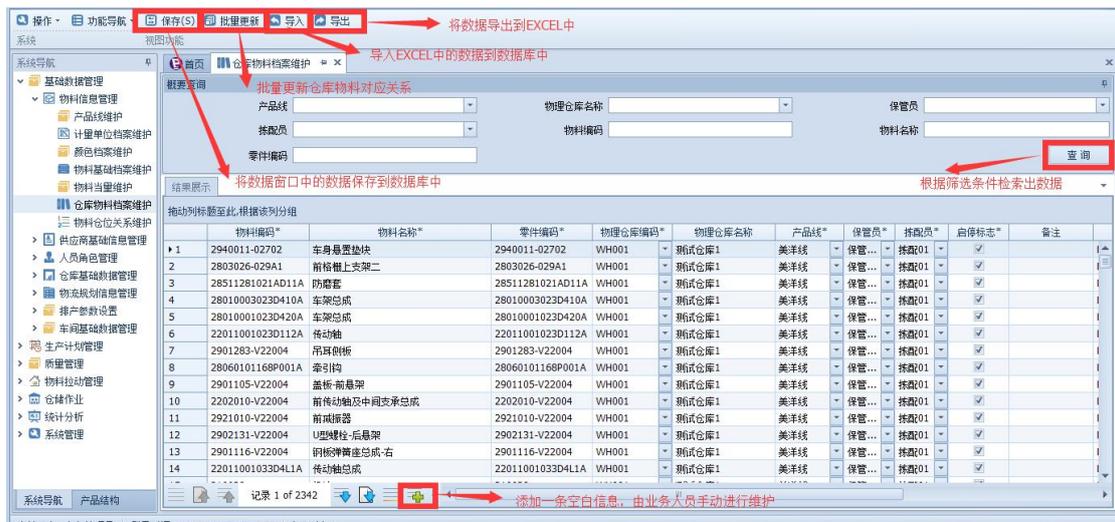
点击【查询】按钮,设置查询条件,按条件检索数据;

点击【导入】按钮,根据 excel 模板导入数据

点击【保存】按钮,将数据窗口中的数据保存到数据库中;

点击【导出】按钮,将数据导出 EXCEL;

点击【批量更新】按钮,将选中的部分物料进行集中批量修改;



4.1.8 计量单位档案维护

维护系统涉及到的计量单位

菜单位置:【基础数据管理】-【物料信息管理】-【计量单位档案维护】

点击【+】按钮，在界面自动增加一条空白数据，需要业务人员手动维护；

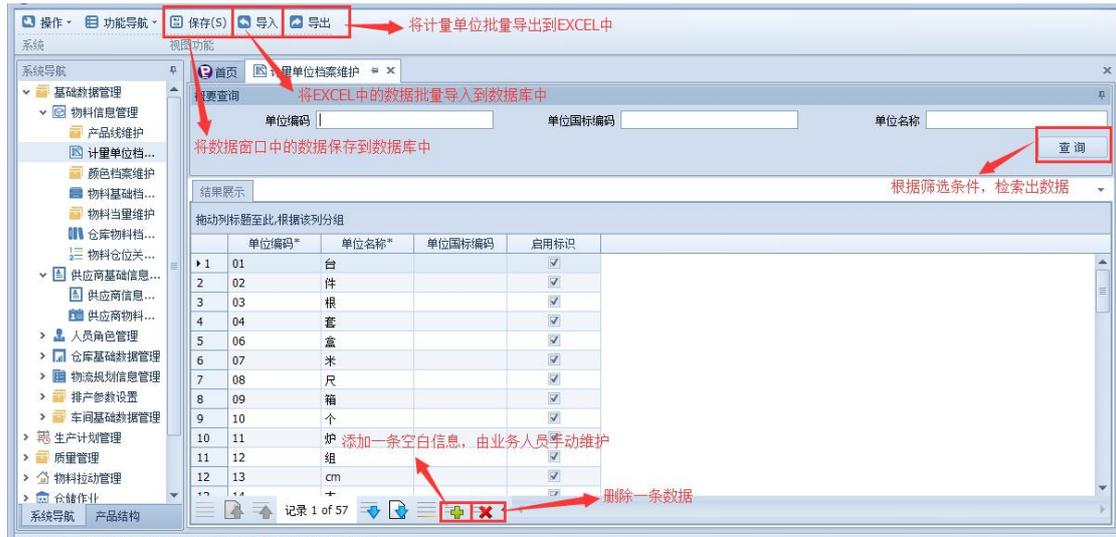
点击【X】按钮，可以对新增的数据进行删除；

点击【查询】按钮，设置查询条件，按条件检索数据；

点击【导入】按钮，将数据导入到数据库；

点击【导出】按钮，根据 excel 模板导出数据；

点击【保存】按钮，将数据窗口中的数据保存到数据库中；



4.2 物料拉动基础数据

4.2.1 工作时间设置

维护车间工作时间

菜单位置：【物料拉动管理】-【拉动基础数据】-【工作时间设置】

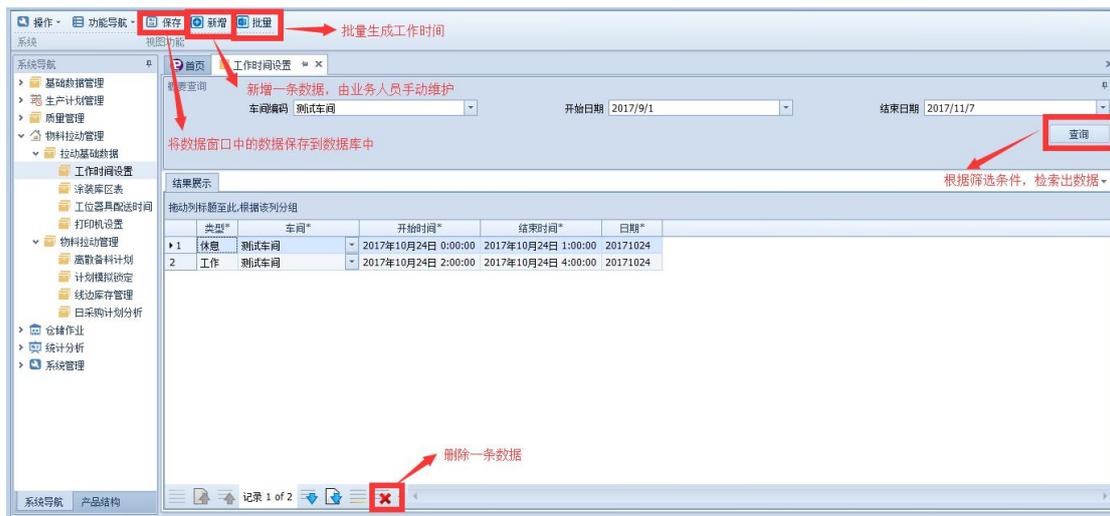
点击【新增】按钮，在界面自动增加一条空白数据，需要业务人员手动维护；

点击【X】按钮，可以对新增的数据进行删除；

点击【查询】按钮，设置查询条件，按条件检索数据；

点击【批量】按钮，批量生成工作时间；

点击【保存】按钮，将数据窗口中的数据保存到数据库中；



4.2.2 打印机设置

维护打印机设置

菜单位置：【物料拉动管理】-【拉动基础数据】-【打印机设置】

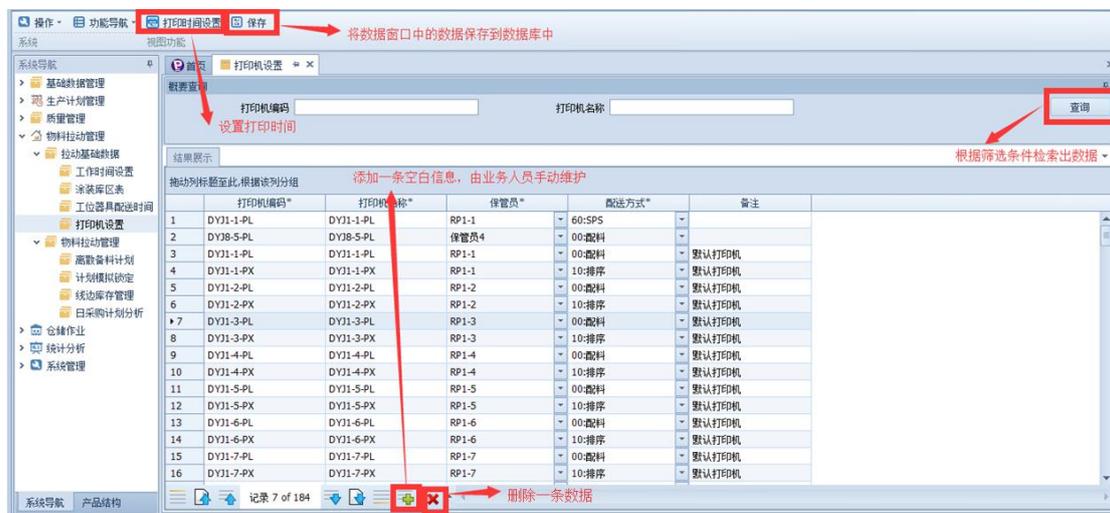
点击【新增】按钮，在界面自动增加一条空白数据，需要业务人员手动维护；

点击【X】按钮，可以对新增的数据进行删除；

点击【查询】按钮，设置查询条件，按条件检索数据；

点击【打印时间设置】按钮，设置打印机时间；

点击【保存】按钮，将数据窗口中的数据保存到数据库中；



4.2.3 涂装库区设置

维护涂装库区设置

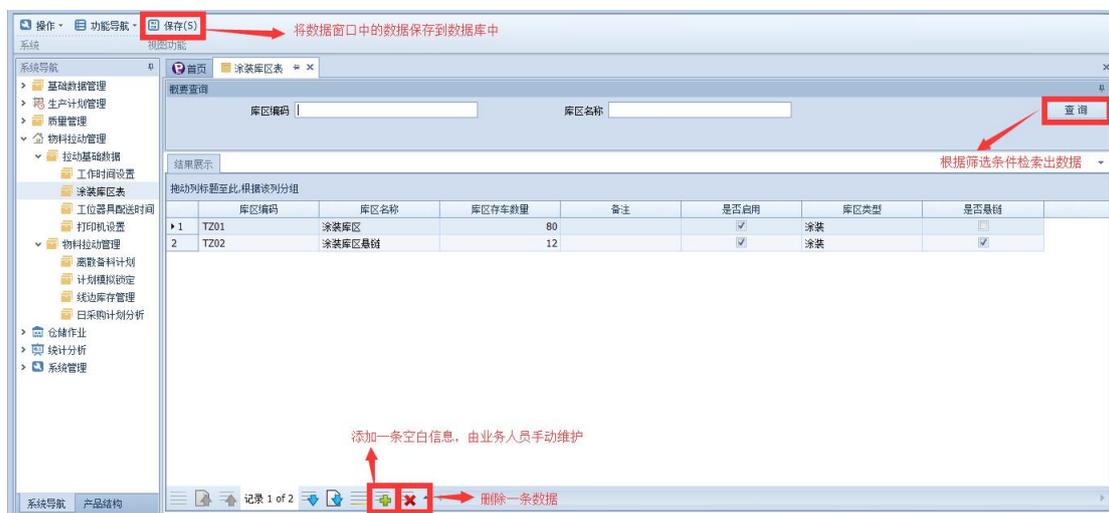
菜单位置：【物料拉动管理】-【拉动基础数据】-【涂装库区表】

点击【+】按钮，在界面自动增加一条空白数据，需要业务人员手动维护；

点击【X】按钮，可以对新增的数据进行删除；

点击【查询】按钮，设置查询条件，按条件检索数据；

点击【保存】按钮，将数据窗口中的数据保存到数据库中；



4.2.4 工位档案维护

维护工位档案信息

菜单位置：【基础数据管理】-【车间基础数据管理】-【工位档案维护】

点击【+】按钮，在界面自动增加一条空白数据，需要业务人员手动维护；

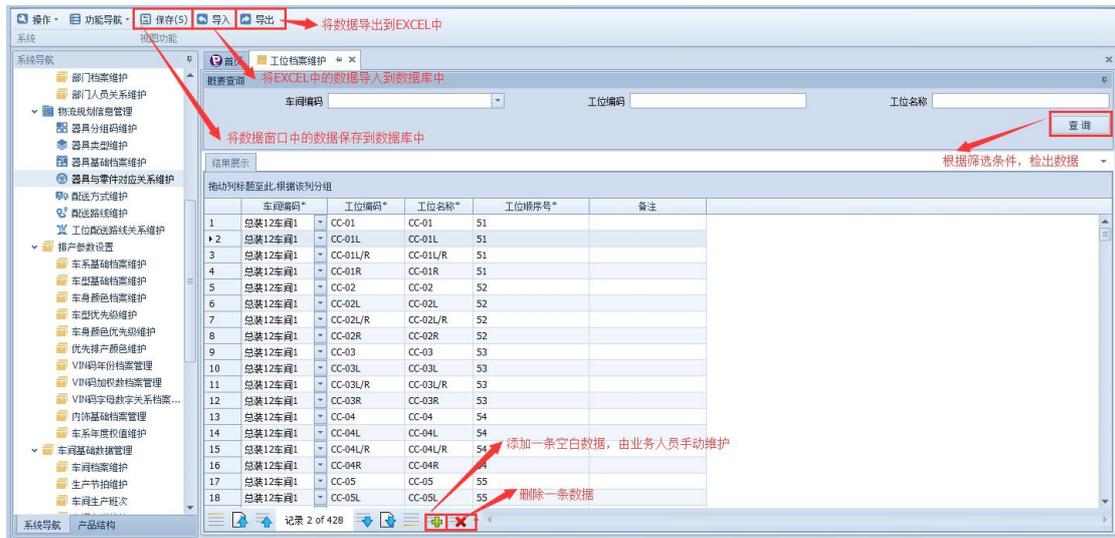
点击【X】按钮，可以对新增的数据进行删除；

点击【查询】按钮，设置查询条件，按条件检索数据；

点击【保存】按钮，将数据窗口中的数据保存到数据库中；

点击【导入】按钮，将数据导入到数据库；

点击【导出】按钮，根据 excel 模板导出数据。



4.2.5 工位器具配送时间

维护工位器具配送时间

菜单位置：【物料拉动管理】-【拉动基础数据】-【工位器具配送时间】

点击【+】按钮，在界面自动增加一条空白数据，需要业务人员手动维护；

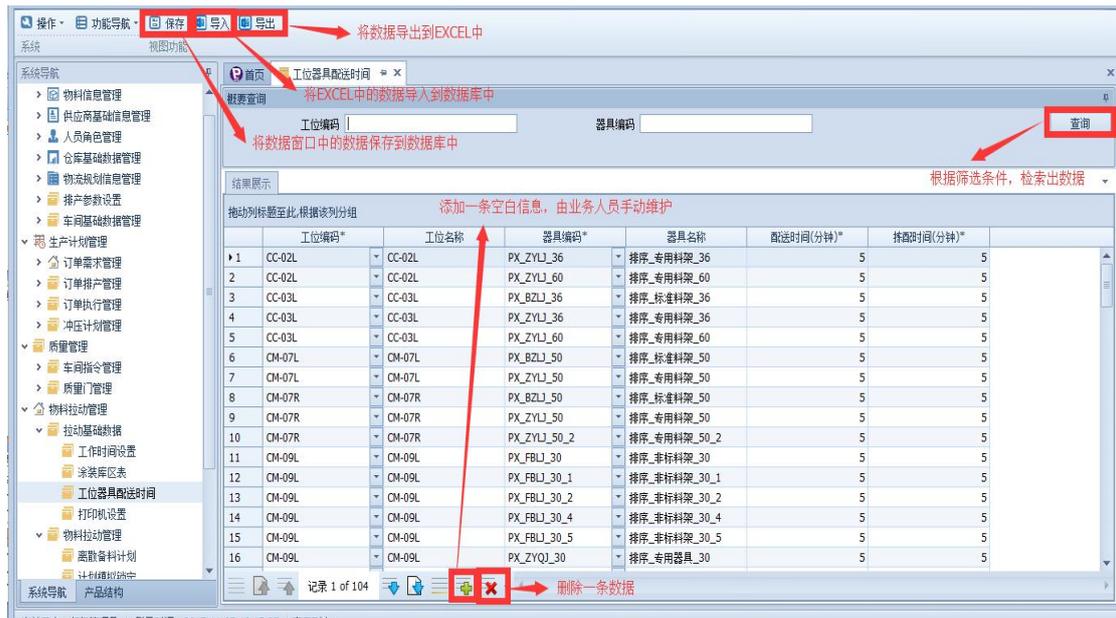
点击【X】按钮，可以对新增的数据进行删除；

点击【查询】按钮，设置查询条件，按条件检索数据；

点击【保存】按钮，将数据窗口中的数据保存到数据库中；

点击【导入】按钮，将数据导入到数据库；

点击【导出】按钮，根据 excel 模板导出数据。



4.2.6 配送方式维护

维护配送方式

菜单位置：【基础数据管理】-【物流规划信息管理】-【配送方式维护】

点击【+】按钮，在界面自动增加一条空白数据，需要业务人员手动维护；

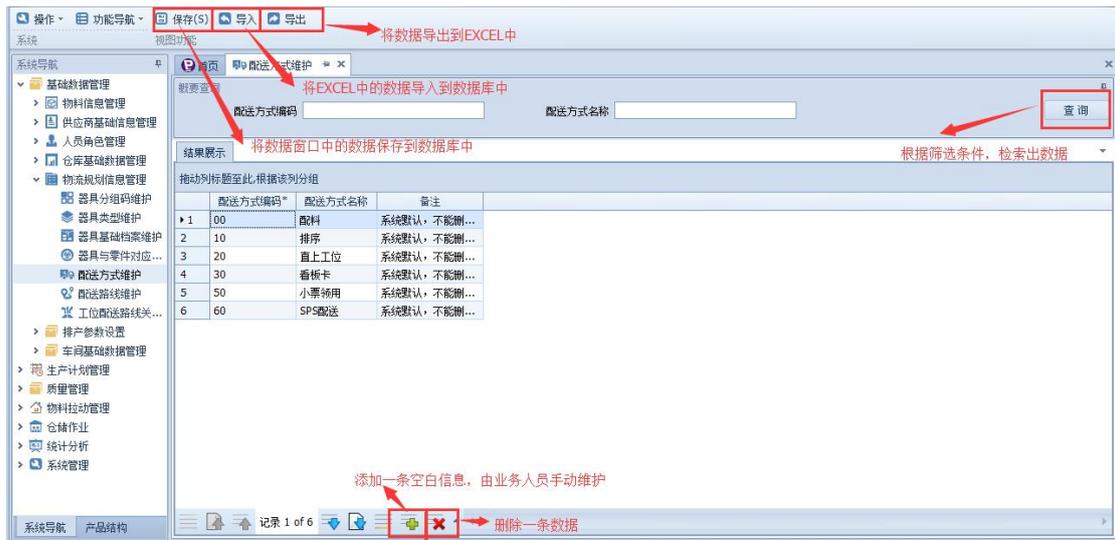
点击【X】按钮，可以对新增的数据进行删除；

点击【查询】按钮，设置查询条件，按条件检索数据；

点击【保存】按钮，将数据窗口中的数据保存到数据库中；

点击【导入】按钮，将数据导入到数据库；

点击【导出】按钮，根据 excel 模板导出数据。



4.2.7 配送路线

维护配送路线

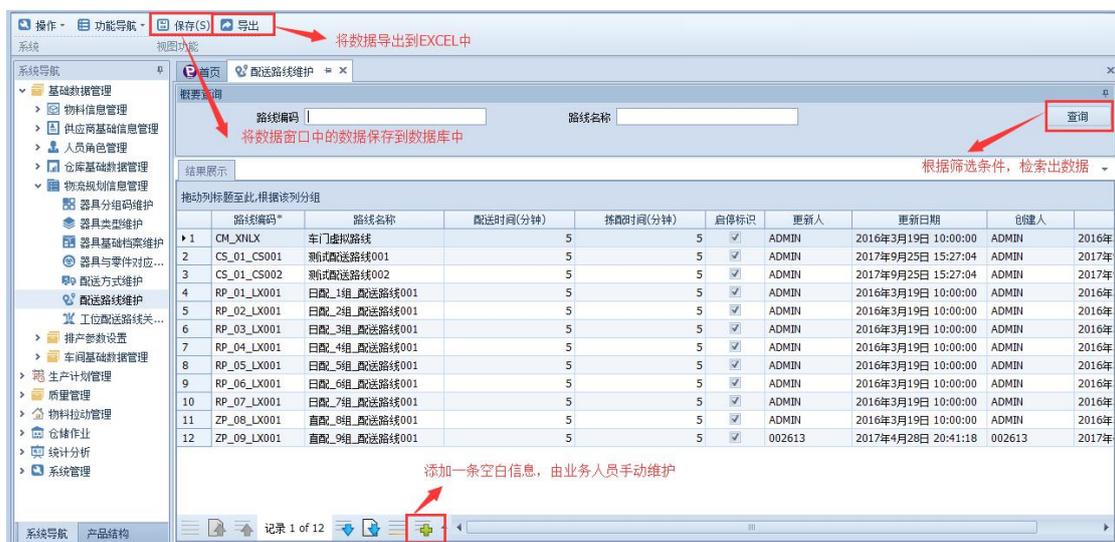
菜单位置:【基础数据管理】-【物流规划信息管理】-【配送路线维护】

点击【+】按钮,在界面自动增加一条空白数据,需要业务人员手动维护;

点击【查询】按钮,设置查询条件,按条件检索数据;

点击【保存】按钮,将数据窗口中的数据保存到数据库中;

点击【导出】按钮,根据 excel 模板导出数据.



4.2.8 工位配送路线关系维护

维护工位配送路线关系

菜单位置：**【基础数据管理】-【物流规划信息管理】-【工位配送路线关系维护】**

点击**【+】**按钮，在界面自动增加一条空白数据，需要业务人员手动维护；

点击**【X】**按钮，可以对新增的数据进行删除；

点击**【查询】**按钮，设置查询条件，按条件检索数据；

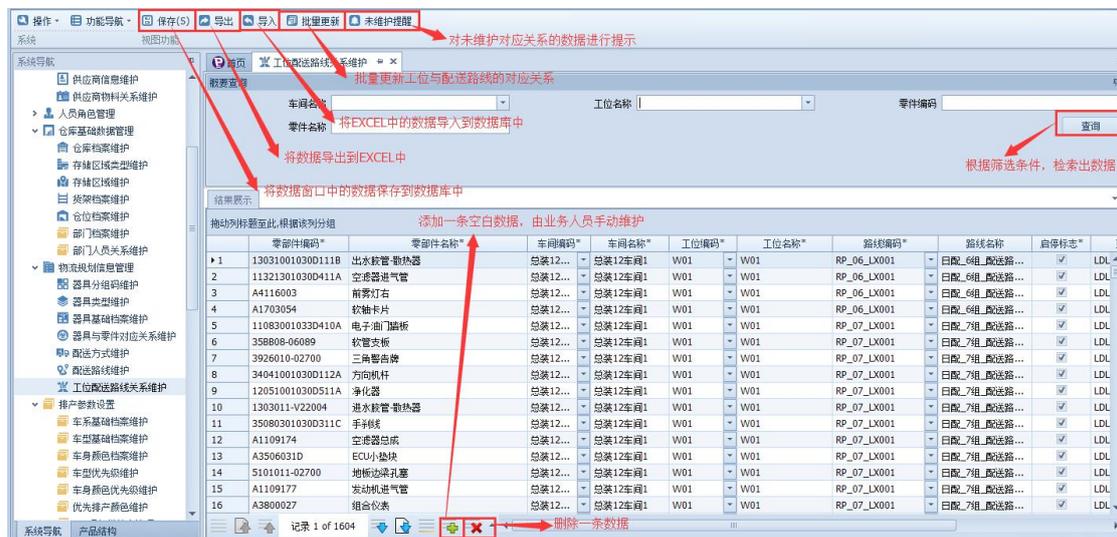
点击**【保存】**按钮，将数据窗口中的数据保存到数据库中；

点击**【导入】**按钮，将数据导入到数据库；

点击**【导出】**按钮，根据 excel 模板导出数据；

点击**【批量更新】**按钮，批量更新工位配送路线关系；

点击**【为维护提醒】**按钮，对未维护对应关系的数据进行提醒。



4.2.9 器具分组码维护

维护器具类型分组管理

菜单位置：**【基础数据管理】-【物流规划信息管理】-【器具分组码维护】**

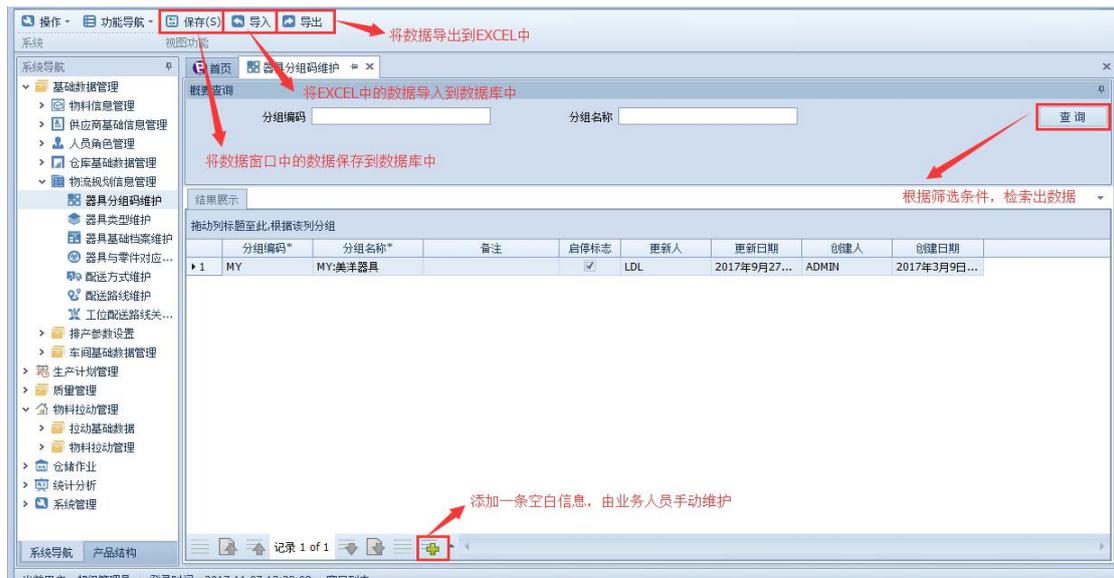
点击**【+】**按钮，在界面自动增加一条空白数据，需要业务人员手动维护；

点击【查询】按钮，设置查询条件，按条件检索数据；

点击【保存】按钮，将数据窗口中的数据保存到数据库中；

点击【导入】按钮，将数据导入到数据库；

点击【导出】按钮，根据 excel 模板导出数据。



4.2.10 器具类型维护

维护器具类型管理

菜单位置：【基础数据管理】-【物流规划信息管理】-【器具类型维护】

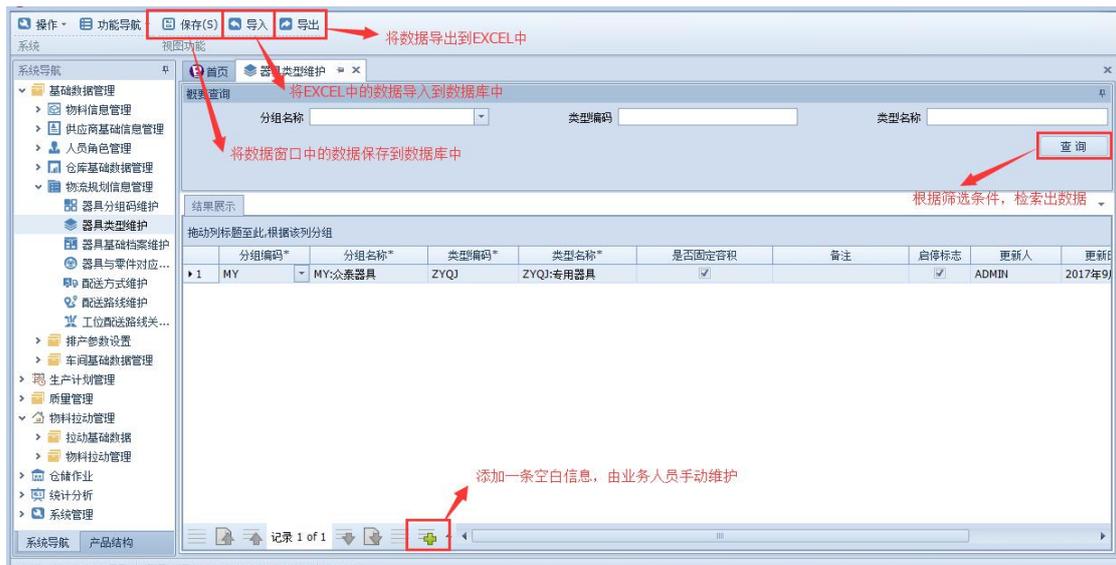
点击【+】按钮，在界面自动增加一条空白数据，需要业务人员手动维护；

点击【查询】按钮，设置查询条件，按条件检索数据；

点击【保存】按钮，将数据窗口中的数据保存到数据库中；

点击【导入】按钮，将数据导入到数据库；

点击【导出】按钮，根据 excel 模板导出数据。



4.2.11 器具基础信息档案

维护器具基础信息档案

菜单位置:【基础数据管理】-【物流规划信息管理】-【器具基础档案维护】

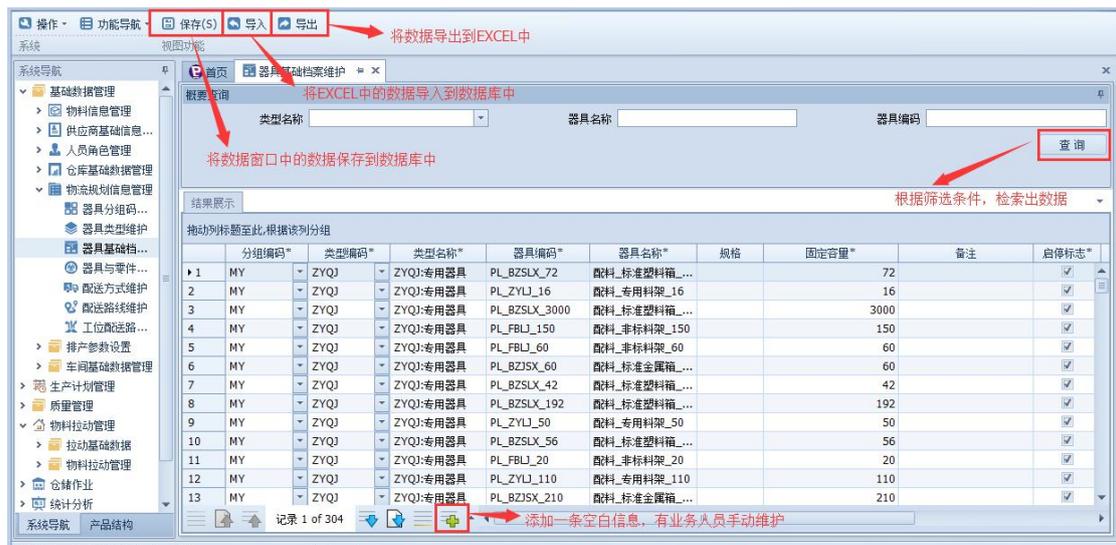
点击【+】按钮, 在界面自动增加一条空白数据, 需要业务人员手动维护;

点击【查询】按钮, 设置查询条件, 按条件检索数据;

点击【保存】按钮, 将数据窗口中的数据保存到数据库中;

点击【导入】按钮, 将数据导入到数据库;

点击【导出】按钮, 根据 excel 模板导出数据。



4.2.12 器具与零件对应关系维护

维护器具与零件对应关系

菜单位置：【基础数据管理】-【物流规划信息管理】-【器具与零件对应关系维护】

点击【+】按钮，在界面自动增加一条空白数据，需要业务人员手动维护；

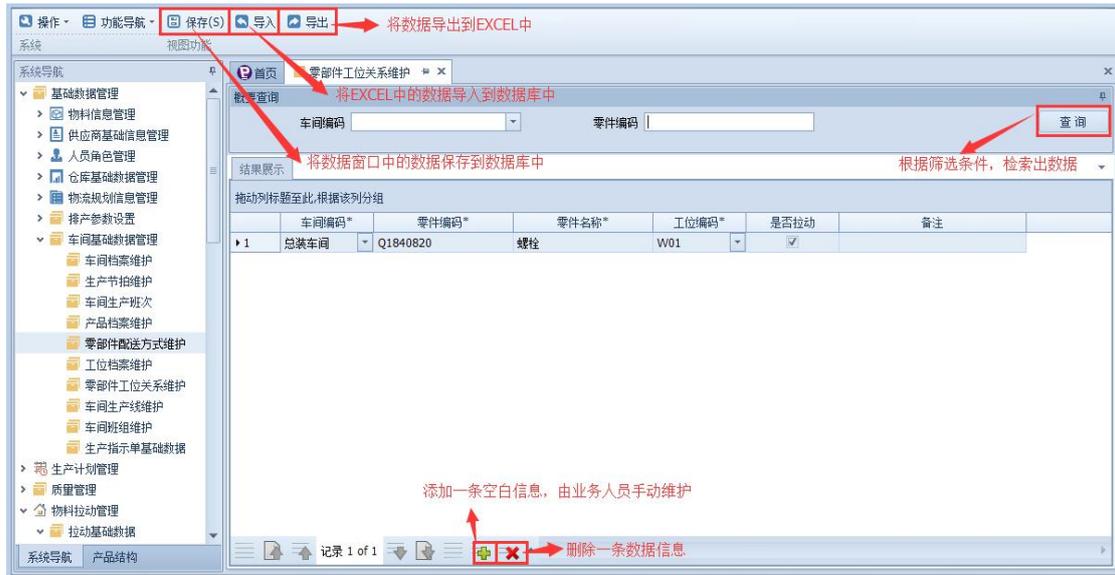
点击【X】按钮，可以对新增的数据进行删除；

点击【查询】按钮，设置查询条件，按条件检索数据；

点击【保存】按钮，将数据窗口中的数据保存到数据库中；

点击【导入】按钮，将数据导入到数据库；

点击【导出】按钮，根据 excel 模板导出数据；



5 物料拉动管理

5.1 物料拉动管理

5.1.1 离散备料计划

系统根据总装生产计划和 SAP 下发的 BOM 数据，生成料单，对料单进行校验、发布！

菜单位置：**【物料拉动管理】 - 【物料拉动管理】 - 【离散备料计划】**

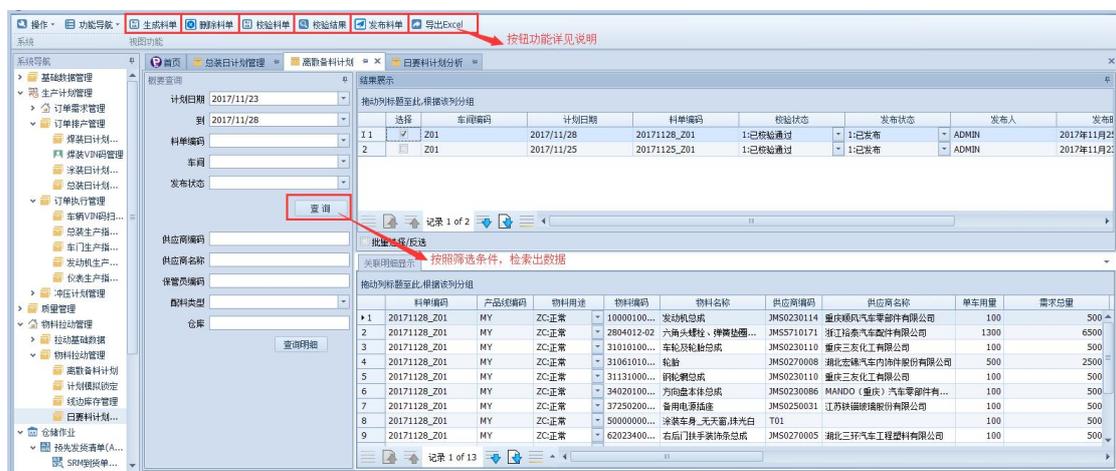
点击**【生成料单】**按钮，系统根据生产计划及 SAP 下发的 BOM 数据自动生成料单；

点击**【删除料单】**按钮，将选中的料单进行删除；

点击**【校验料单】**按钮，对生成的料单进行基础数据关联校验；

点击**【校验结果】**按钮，显示对料单的校验结果；

点击**【发布料单】**按钮，将料单数据发布到配料看板中，准备拣配。



操作流程：

- 1、操作人员点击**【生成料单】**弹出如下窗体，选择计划日期，点击**【确定】**生成料单；



- 2、生成料单后，点击【检验料单】检查基础数据关联是否正确；
- 3、校验通过后，点击【发布料单】，将数据发布到配料看板中。

5.1.2 日要料计划分析

系统结合库存数量自动计算出要料数量，将要料计划发送至 SRM 系统，进行配料

菜单位置【物料拉动管理】-【物料拉动管理】-【日要料计划分析】

点击【分析】按钮，系统按照选择的计划时间自动分析出要料计划；

点击【保存】按钮，将页面数据进行保存；

点击【发布】按钮，将要料计划发送至 SRM 系统；

点击【导出】按钮，将数据导出到 EXCEL 表中。



操作流程：

- 1、 操作人员选择车间编码、计划日期后，点击【分析】按钮，系统自动分析出

要料计划：

- 2、 要料计划分析完成后，点击【发布】按钮，将要料计划发送给 SRM。

6 仓储作业

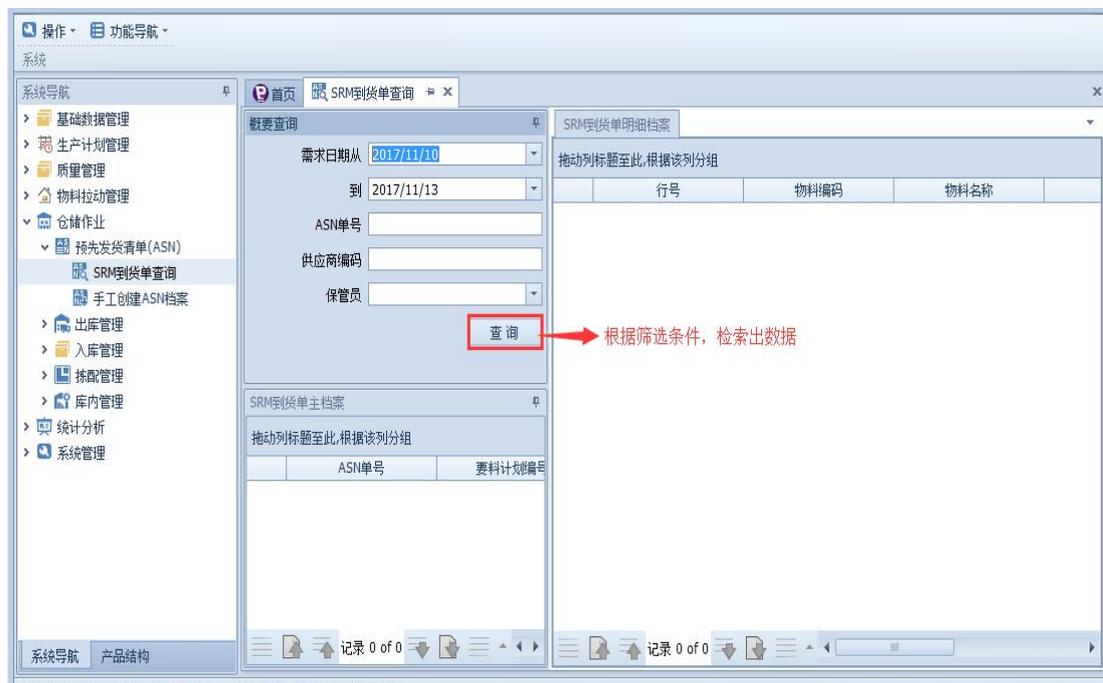
6.1 预先发货清单（ASN）

6.1.1 SRM 到货单查询

对 SRM 下发的 ASN 到货单进行查询，完成对 ASN 单的采购入库。

菜单位置：【仓储作业】 - 【预先发货清单（ASN）】 - 【SRM 到货单查询】

点击【查询】按钮，设置查询条件，按条件检索出 ASN 单数据；



操作流程：

- 3、操作人员根据需求日期或者具体的 ASN 单号等条件，查询出符合要求发的 ASN 单；
- 4、下方显示的是 ASN 单主档案，下面显示的是具体某个 ASN 单下面的物料明细。

6.1.2 手工创建 ASN 档案

对 ASN 单手工创建。

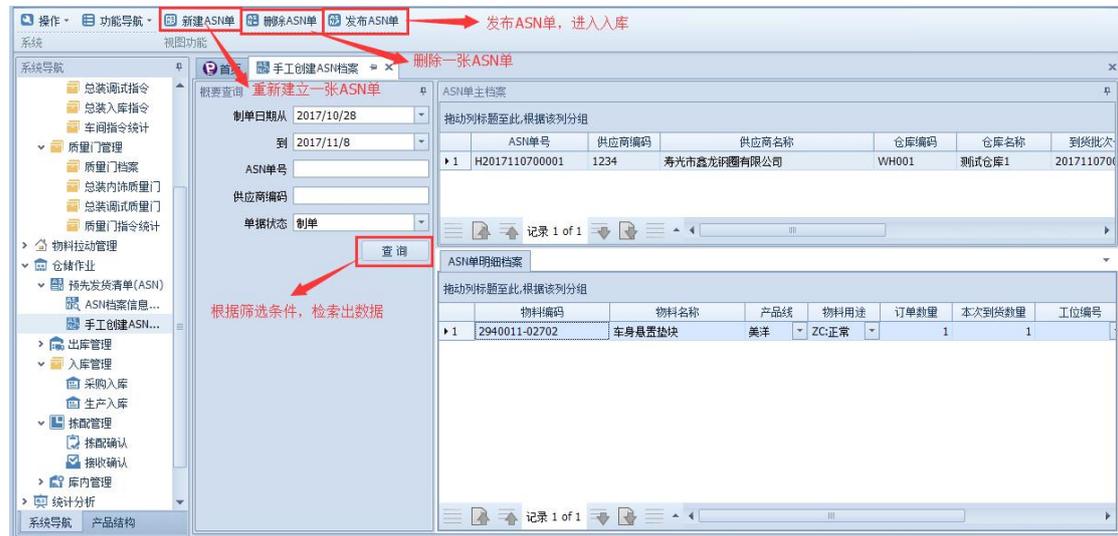
菜单位置：【仓储作业】 - 【预先发货清单（ASN）】 - 【手工创建 ASN 档案】

点击【查询】按钮，设置查询条件，按条件检索出 ASN 单数据；

点击【新建 ASN 单】按钮，创建 ASN 单，由业务人员手动维护创建；

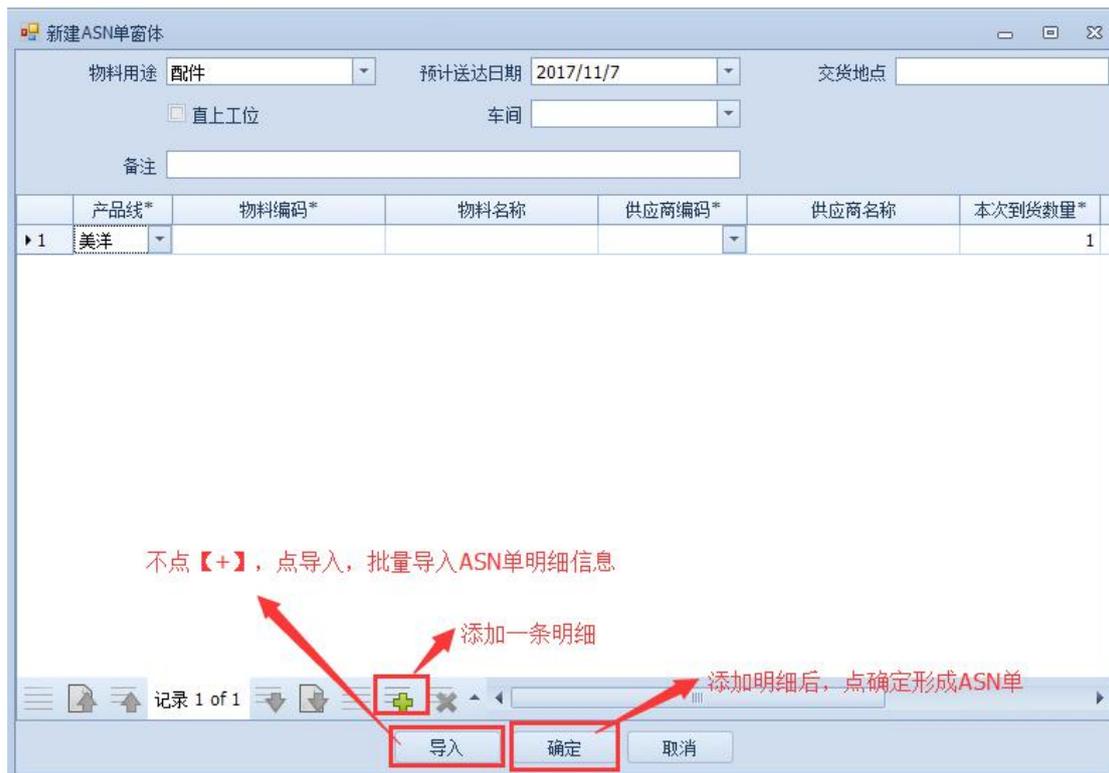
点击【删除 ASN 单】按钮，删除一张创建的 ASN 单；

点击【发布 ASN 单】按钮，将创建的 ASN 单，下发至入库任务；



操作流程：

- 1、操作人员点击【新建 ASN 单】弹出“新建 ASN 单窗体（如下图），填写‘物料用途’、‘预计送达日期’、‘交货地点’、‘是否直上工位’、‘车间信息’；
- 2、点击下方【+】按钮，添加物料明细或点击下方【导入】按钮，导入物料明细；
- 3、输入完成后，点击【发布 ASN 单】，完成 ASN 单的发布工作，可以往下进行入库操作。



6.2 入库管理

6.2.1 采购入库

对已发布的 ASN 单中的物料进行入库操作。

菜单位置：**【仓储作业】 - 【入库管理】 - 【采购入库】**

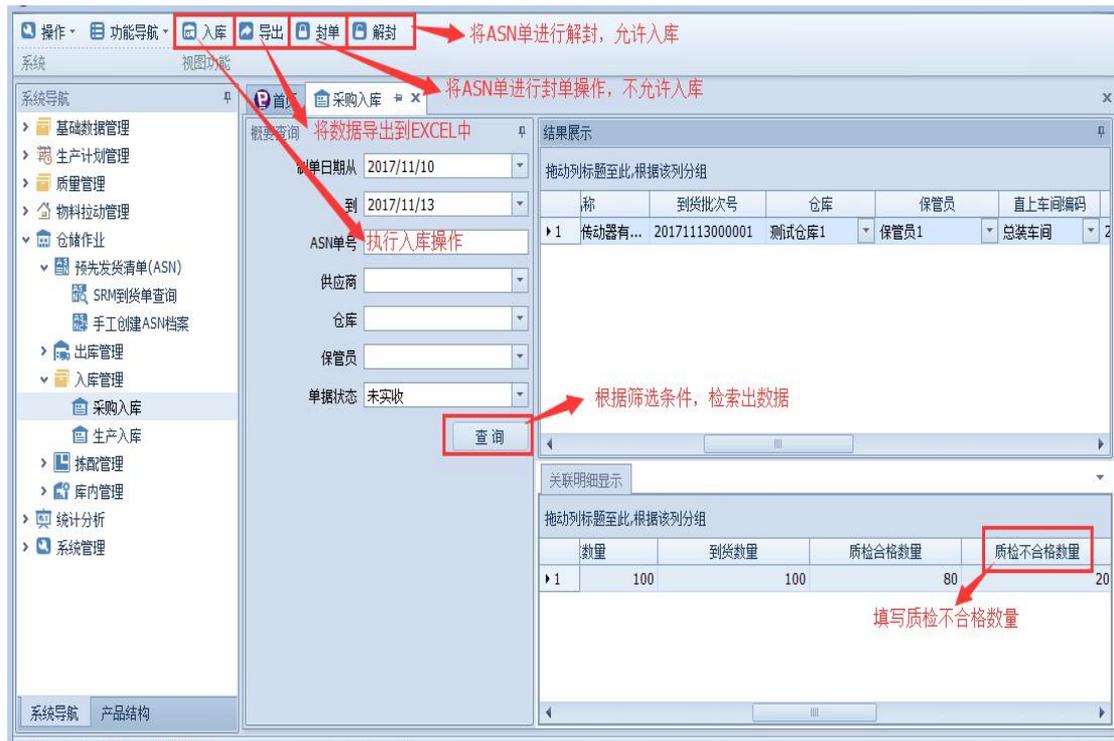
点击**【查询】**按钮，设置查询条件，按条件检索数据；

点击**【导出】**按钮，根据 excel 模板导出数据；

点击**【入库】**按钮，执行入库操作，将数据窗口中的物料入库；

点击**【封单】**按钮，ASN 单进行封单操作，不允许入库；

点击**【解封】**按钮，将 ASN 单进行解封，允许进行入库操作；



操作步骤:

- 1、首先在左边按照条件可输入日期可输入具体的 ASN 单号等查询条件，对已发布的 ASN 单进行查询。
- 2、在查询中的 ASN 单表中可以选择多条数据进行入库操作，状态从未入库变为完成入库。
- 3、相应的零部件库存信息增加，物料成功的入库；直上工位的零部件在库存中不增加库存信息。

6.2.2 生产入库

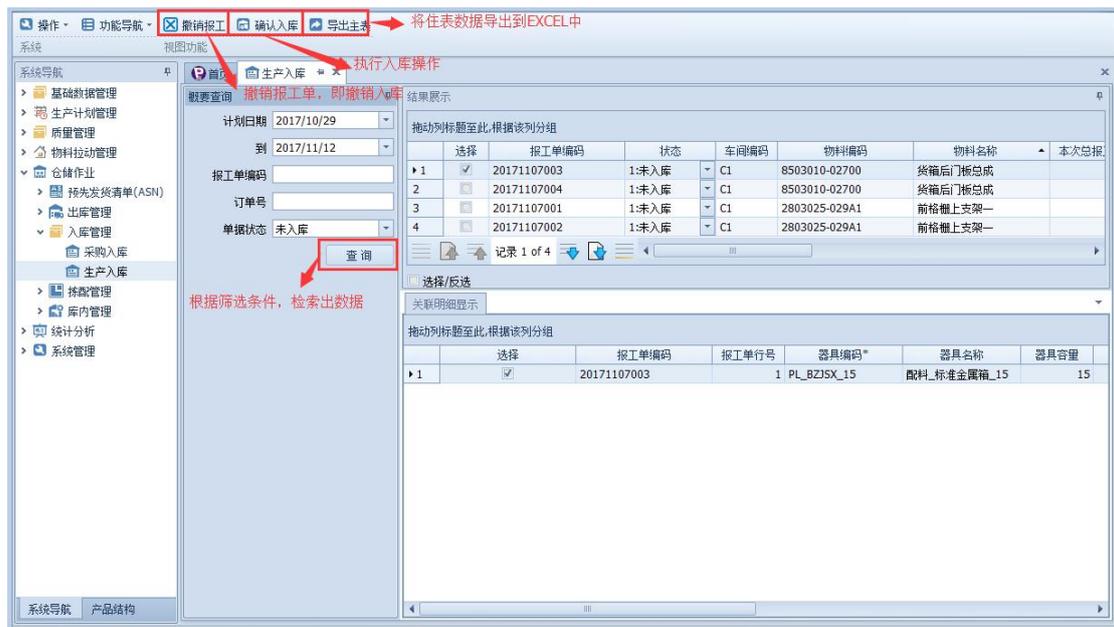
对冲压车间生产的零件进行入库操作。

菜单位置：**【仓储作业】 - 【入库管理】 - 【生产入库】**

点击**【撤销报工】**按钮，对要已经报工的冲压报工单进行撤销；

点击**【确认入库】**按钮，对已报工的冲压报工单中的零件进行入库；

点击**【导出主表】**按钮，将报工单中的主表信息导出到 EXCEL 中。



操作流程：

- 1、该操作是接冲压日计划报工的操作。对已报工完成的物料进行入库操作。
- 2、首先在左边按照条件可输入日期可输入具体的报工单编号，进行报工单查询。
- 3、在报工单主表中选中需要入库的报工单，点击【确认入库】，完成入库操作。
- 4、操作完成后状态改为“已入库”。

6.3 出库管理

6.3.1 配料看板

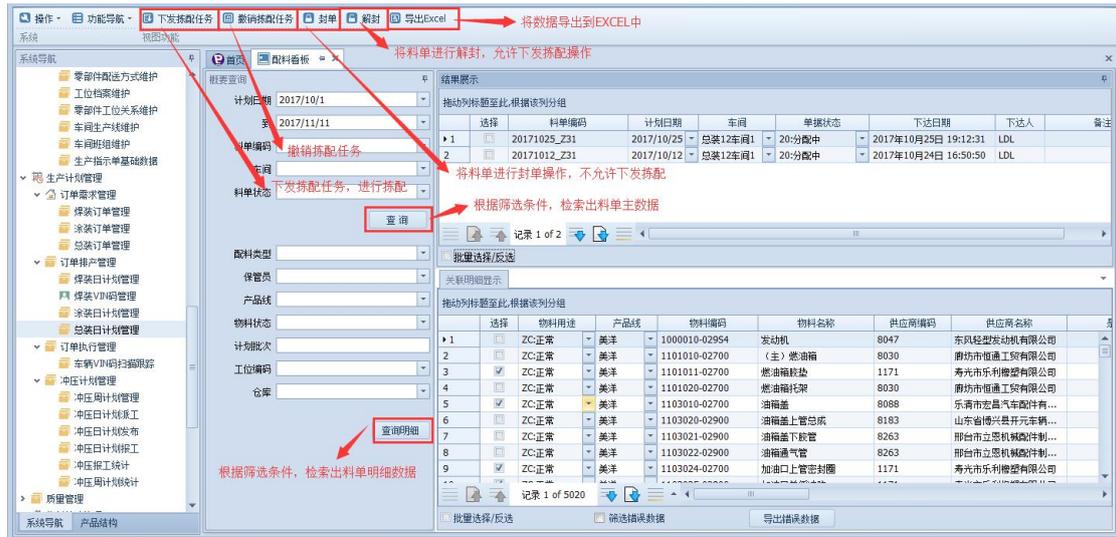
对冲压车间生产的零件进行入库操作。

菜单位置：【仓储作业】 - 【入库管理】 - 【生产入库】

点击【撤销报工】按钮，对要已经报工的冲压报工单进行撤销；

点击【确认入库】按钮，对已报工的冲压报工单中的零件进行入库；

点击【导出主表】按钮，将报工单中的主表信息导出到 EXCEL 中。



操作流程:

- 1、从离散备料计划中接收已发布的计划。
- 2、属于物料拉动的物料，当车辆过点后自动下发拣配任务。
- 3、非物料拉动的物料，需要手动下发拣配任务。
- 4、在拣配确认中接收拣配任务。

6.3.2 其它出库

对其他的出库类型进行出库操作。

菜单位置:【仓储作业】-【出库管理】-【其它出库】;

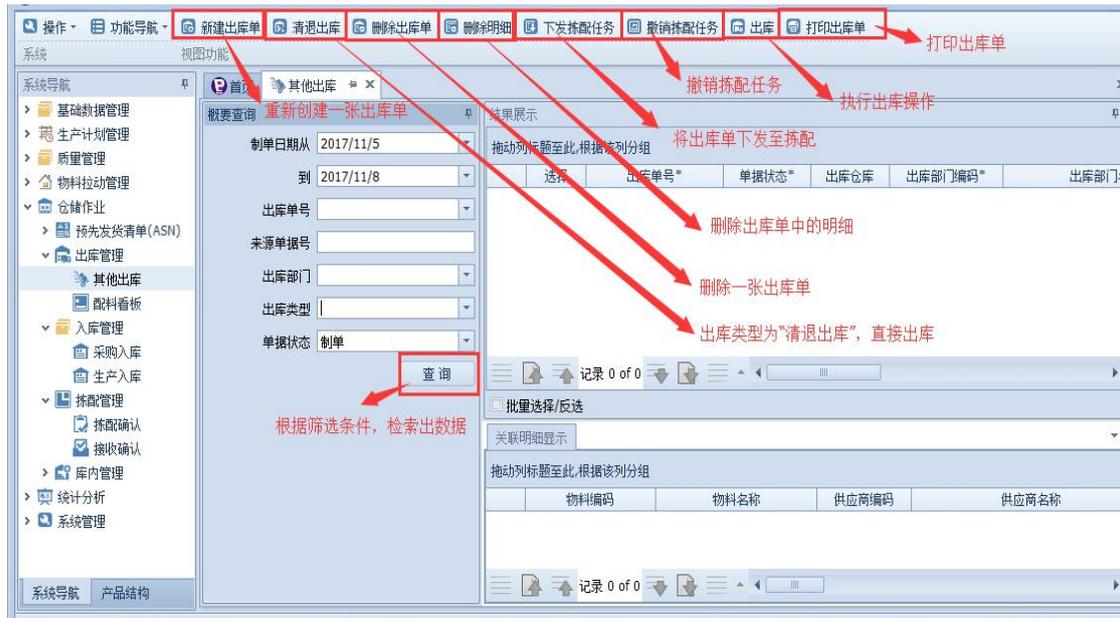
点击【查询】按钮，设置查询条件，按条件检索数据;

点击【新建出库单】按钮，对要已经拣配完成的拣配单进行确认;

点击【撤消拣配】按钮，对已下发的拣配单 进行撤销;

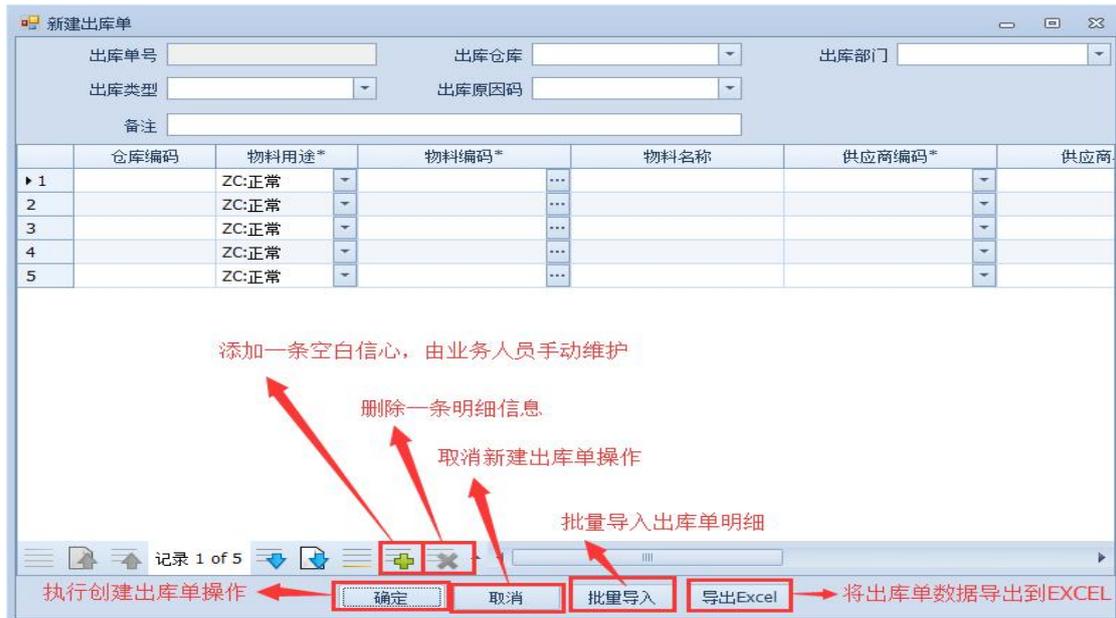
点击【导出拣配明细】按钮，将拣配单中的明细信息导出到 EXCEL 中。

点击【打印拣配单】按钮，将拣配单数据进行打印。

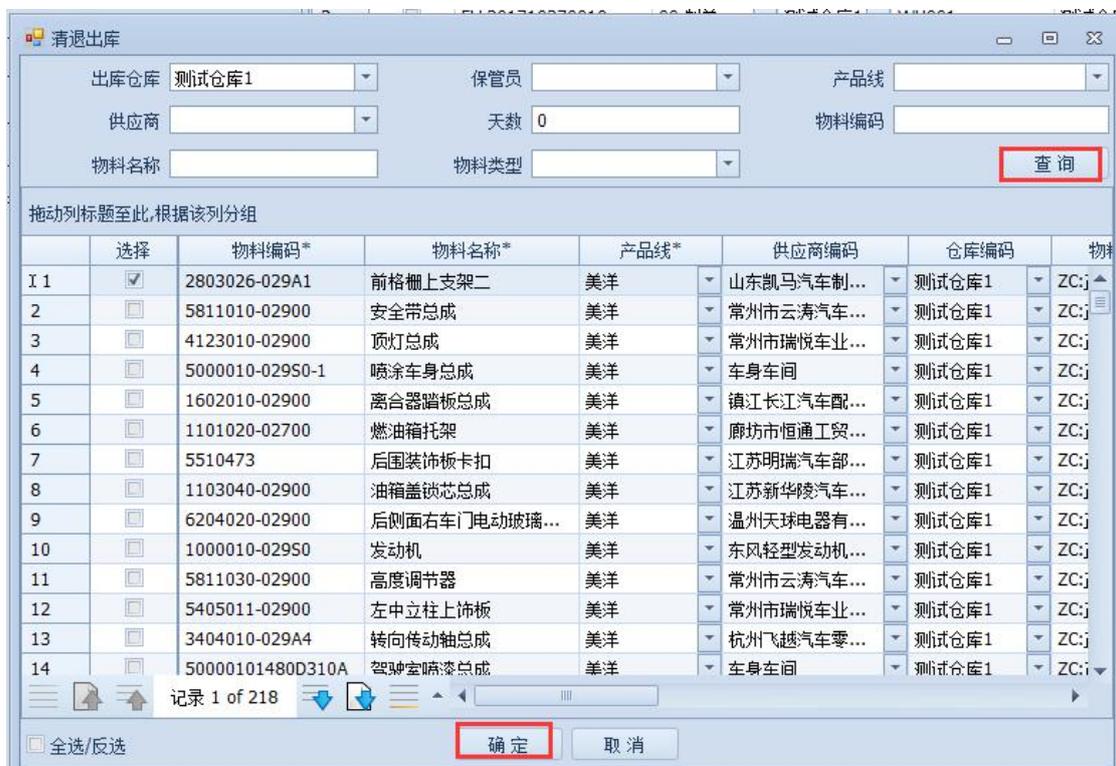


操作流程:

- 1、该操作是对其他类型出库的操作。
- 2、首先点击【新建出库单】，弹出新建出库单窗体（如下图），填写出库类型（包括“正品退库”（如车间产生积压物资或其他问题需要车间退货到仓库时使用正品入库）、“超领单”（车间如因工废或其他原因需要再次领料时使用超领单）、“料废兑换单”（因为生锈、变形等原因需要兑换新物料时，使用料废兑换单，在库存中减少合格品，增加不合格品）、“料废退库单”（因为生锈、变形等原因需要退回仓库时使用料废退库单）、“外销单”（发往外部单位或营销公司配件时使用外销单）、“小票调整单”（出现少开等情况时，使用小票调整单））、出库仓库、出库部门、出库原因码（选择出库类型后匹配出相应的出库原因列表进行选择）等表头信息。
- 3、在下方明细表中点击【+】添加出库物料，填写本次出库数量，添加完成后，点击【确定】。
- 4、出库单新建完成后，点击【下发拣配任务】。
- 5、将新建出库单下发至拣配确认。



- 6、点击【清退出库】，弹出清退出库窗体（如下图），填写一个或多个表头查询条件，点击【查询】按钮。
- 7、选择需要清退出库的物料，点击【确定】。
- 8、选择【出库】按钮，完成出库操作。



6.4 拣配管理

6.4.1 拣配确认

对下发的拣配任务进行拣配确认。

菜单位置：**【仓储作业】 - 【拣配管理】 - 【拣配确认】**；

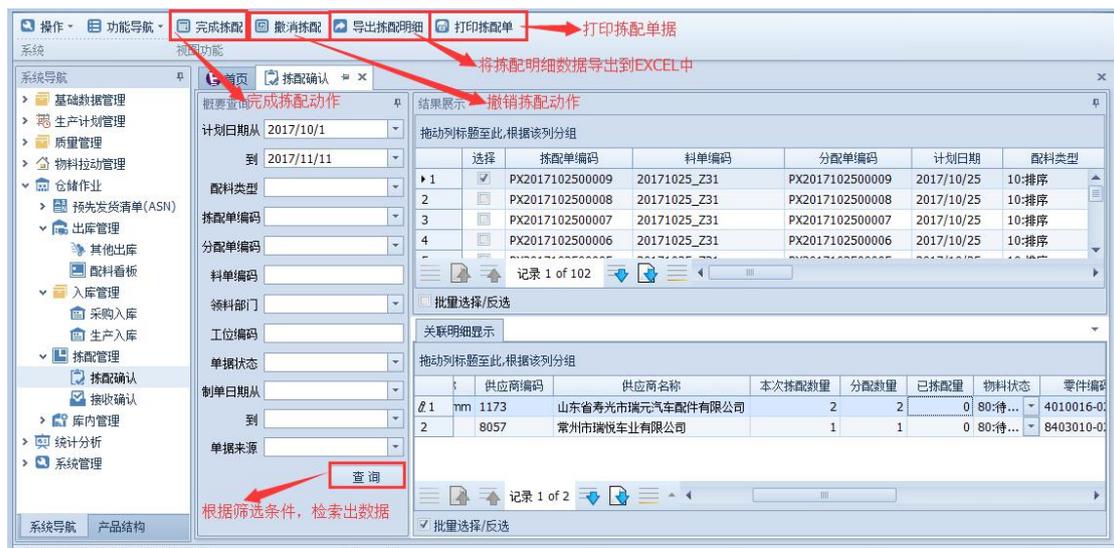
点击**【查询】**按钮，设置查询条件，按条件检索数据；

点击**【完成拣配】**按钮，对要已经拣配完成的拣配单进行确认；

点击**【撤销拣配】**按钮，对已下发的拣配单 进行撤销；

点击**【导出拣配明细】**按钮，将拣配单中的明细信息导出到 EXCEL 中。

点击**【打印拣配单】**按钮，将拣配单数据进行打印。



操作流程：

- 9、该操作是接配料看板或其它出库中下发的拣配任务。
- 10、首先在左边按照条件可输入日期可输入具体的拣配单编号，进行拣配单查询。
- 11、在拣配单主表中选中需要拣配的拣配单，点击**【完成拣配】**，完成拣配任务。
- 12、操作完成后状态改为“出库/拣配完成”。

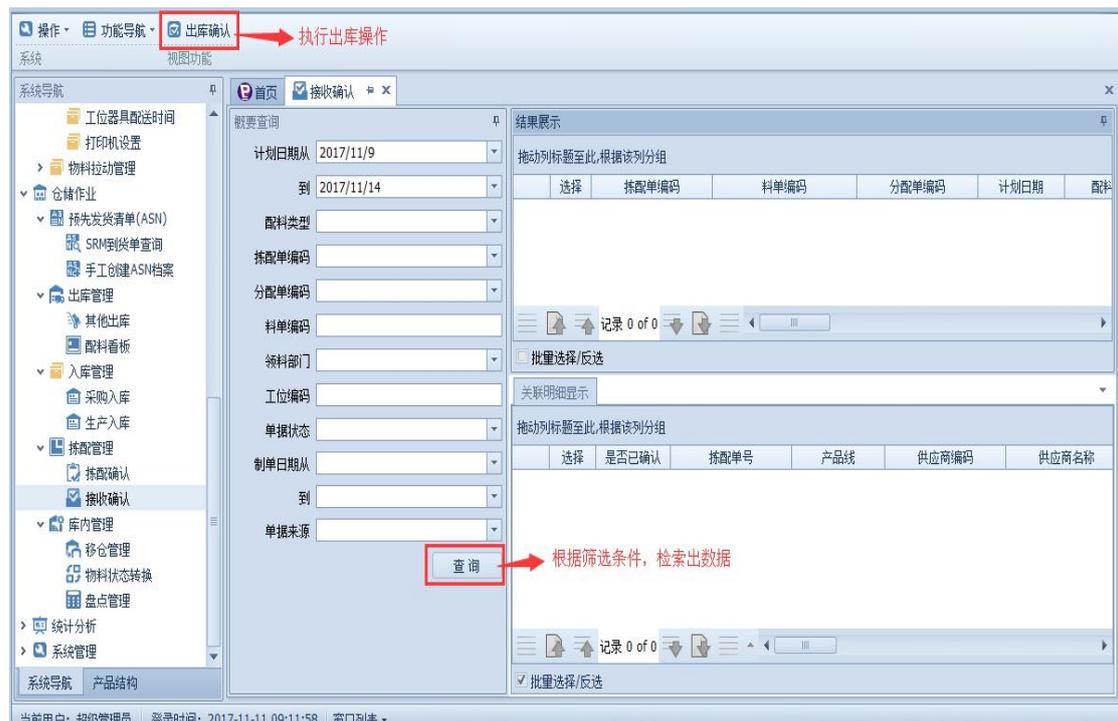
6.4.2 接收确认

对已完成的拣配单进行接收确认出库。

菜单位置：**【仓储作业】 - 【拣配管理】 - 【接收确认】**；

点击**【查询】**按钮，设置查询条件，按条件检索数据；

点击**【出库确认】**按钮，对已经完成拣配的拣配单进行出库确认；



操作流程：

- 1、该操作是拣配确认中完成拣配的任务。
- 2、首先在左边按照条件可输入日期可输入具体的拣配单编号，进行拣配单查询。
- 3、在拣配单主表中选中需要确认的拣配单，点击**【出库确认】**，完成出库任务。
- 4、操作完成后状态改为“确认完成”。